



**Eletroerosão para Remoção
de Ferramenta quebrada**



Características e funções

- Utiliza método de erosão para remover ferramentas de corte quebradas ou parafusos. Não danifica a peça devido à força de corte gerada
- Portátil com base magnética. Permite ser facilmente preso na parte superior da peça para se usinado
- Unidade, autônoma e independente, completa com bomba dielétrico e central de resfriamento para o suporte do eletrodo
- O cabeçote é montado em ângulo de 60° na placa deslizante
- Com operação simples, de fácil entendimento no comando
- Com controle automático de profundidade de corte. Ajuste máximo e profundidade do eixo Z: 100 mm, e sobe e desce do eixo Z com curso máximo de 300 mm

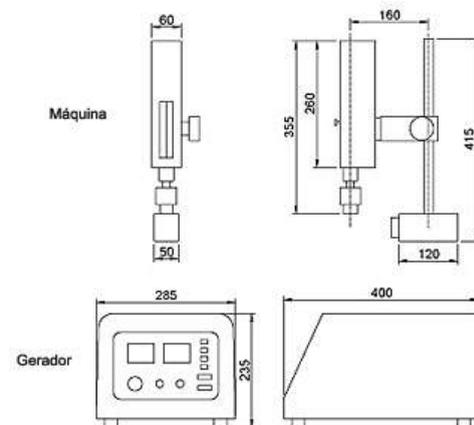
Especificação

Modelo		LS - 100
Média de diâmetro do eletrodo	mm	ø 1.2 - ø 6.0
Peso máquina	kg	6
Dimensões da máquina	mm	240 x 60 x 410
Peso do gerador	kg	30
Dimensões do gerador	mm	310 x 260 x 200
Alimentação		220 volts. 50/60Hz
Saída máxima de corrente	Amp	10A.
Saída máxima de corrente		1.2 KVA
Fluido dielétrico		Água limpa

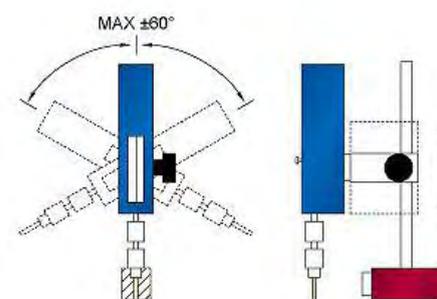
Tempo de trabalho

Diâmetro	Profundidade	Diâ. Eletrodo	Tempo
M6	10 mm	ø 3	7 min
M8	10 mm	ø 4	9 min
M10	10 mm	ø 5	13 min
M12	10 mm	ø 6	16 min

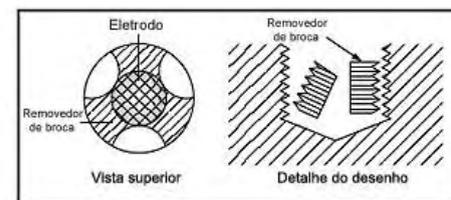
Dimensões gerais



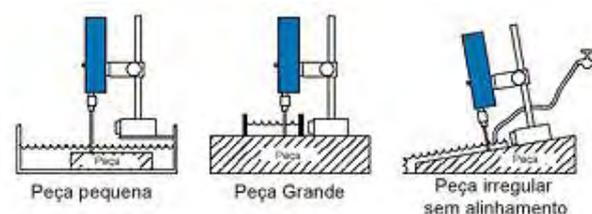
Cabeçote giratório



Método de corte



Método de corte



Acessórios padrão

- » Máquina com base magnética
- » Gerador
- » Pequena bomba para fluido dielétrico
- » Chuck do eletrodo
- » Eletrodo de latão (tamanho abaixo)
 - ø 1.2 mm dia. X 4 peças
 - ø 2.0 mm dia. X 2 peças
 - ø 2.5 mm dia. X 2 peças
 - ø 3.0 mm dia. X 2 peças
 - ø 4.0 mm dia. X 1 peça
 - ø 5.0 mm dia. X 1 peça
 - ø 6.0 mm dia. X 1 peça