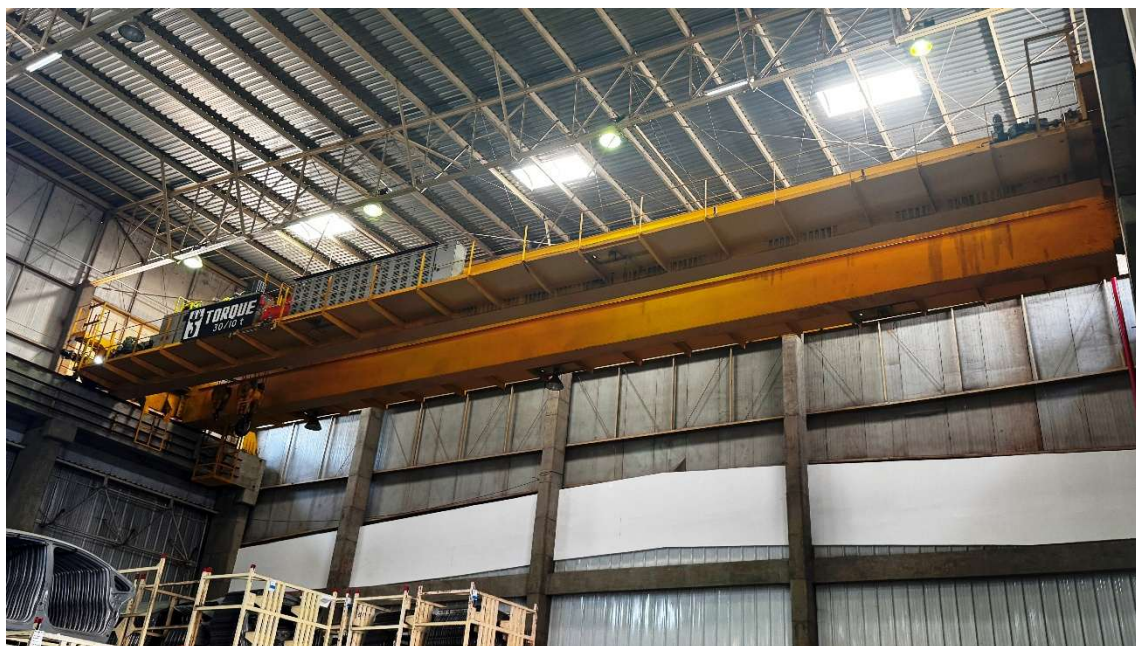
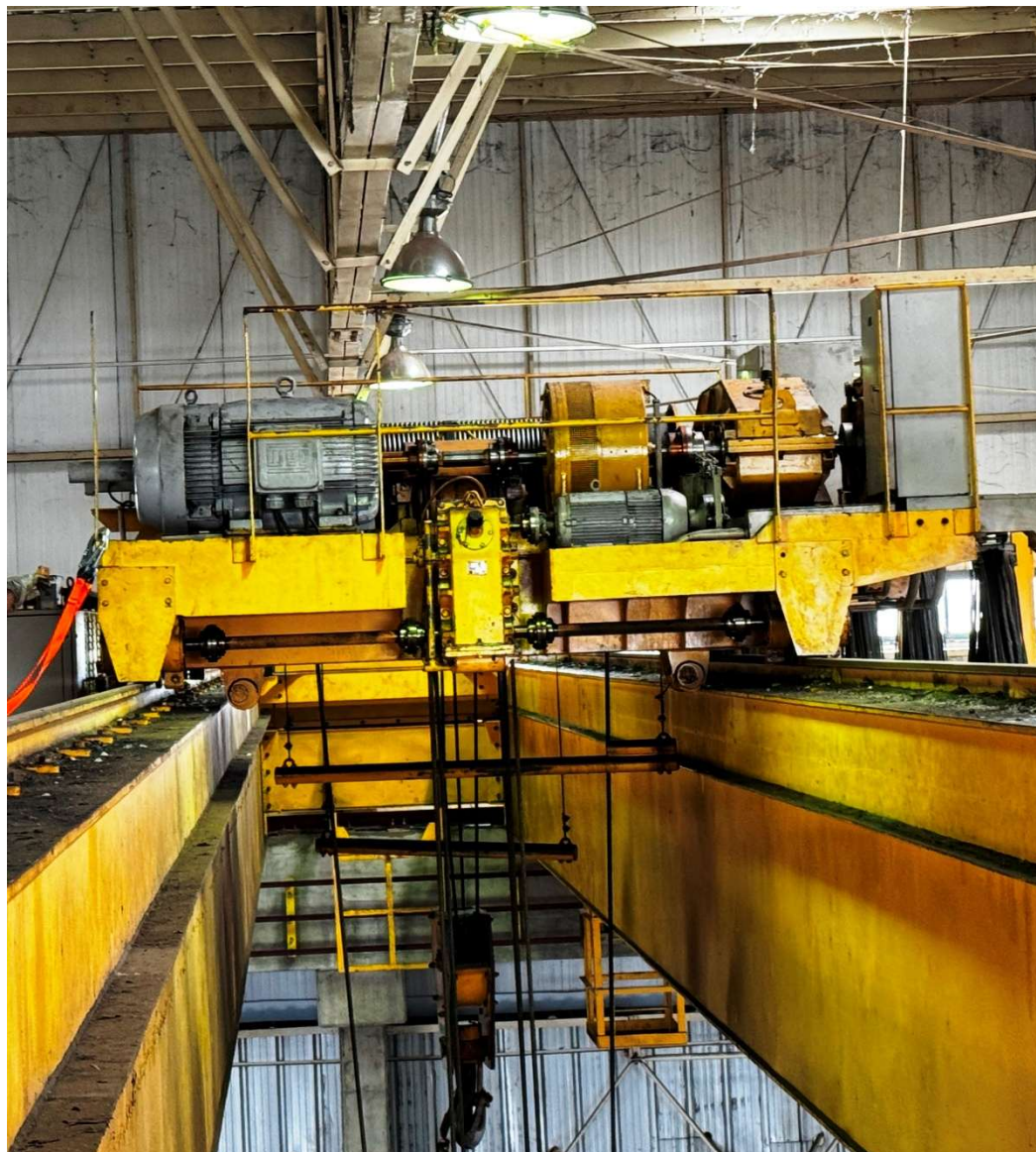


**PONTE ROLANTE MARCA TORQUE CAPACIDADE 30 TON COM
AUXILIAR DE 10 TON VÃO LIVRE 28.40 METROS – Classe D com
CONTROLE REMOTO E BOTOEIRA FIXA**



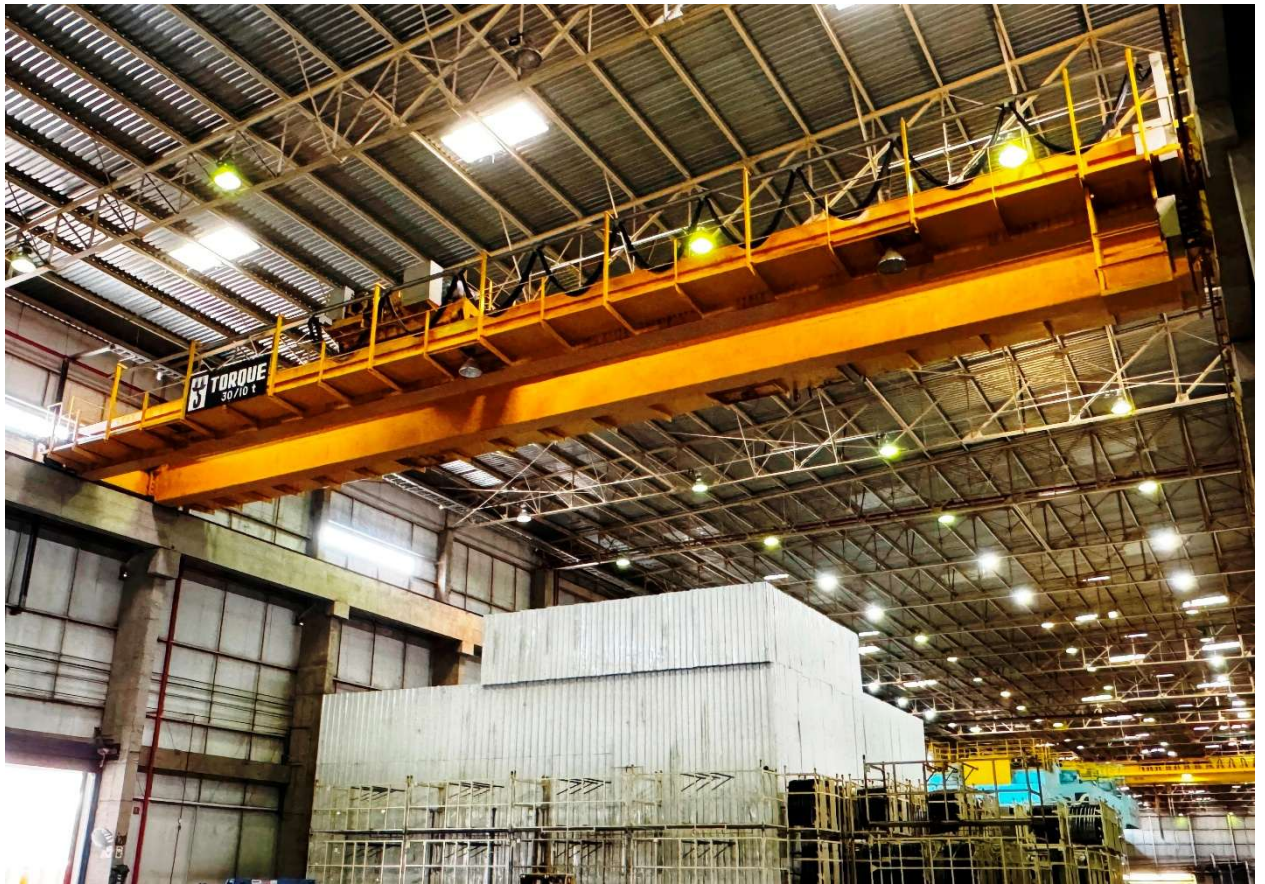
Elevação principal:

Velocidade de elevação:	10 m/min
Diâmetro do tambor:	460 mm
Redução:	41,744
Ramis de Cabo:	8
Diâmetro do Cabo:	$\frac{3}{4}$ pol
Tipo de Cabo:	6 x 41 – AF-IPS
Altura de Elevação:	12 metros
Motor Principal:	96CV 280 M – Anel
Freio de parada:	400mm eletro hidráulico
Freio Dinâmico com banco de resistores	



Elevação Auxiliar:

Velocidade de elevação:	15 m/min
Diâmetro do tambor:	390 mm
Redução:	46,988
Ramis de Cabo:	4
Diâmetro do Cabo:	5/8 pol
Tipo de Cabo:	6 x 41 – AF-IPS
Altura de Elevação:	12 metros
Motor Principal:	44CV 250 M – Anel
Freio:	400mm eletro hidráulico
Freio dinâmico com banco de resistores	

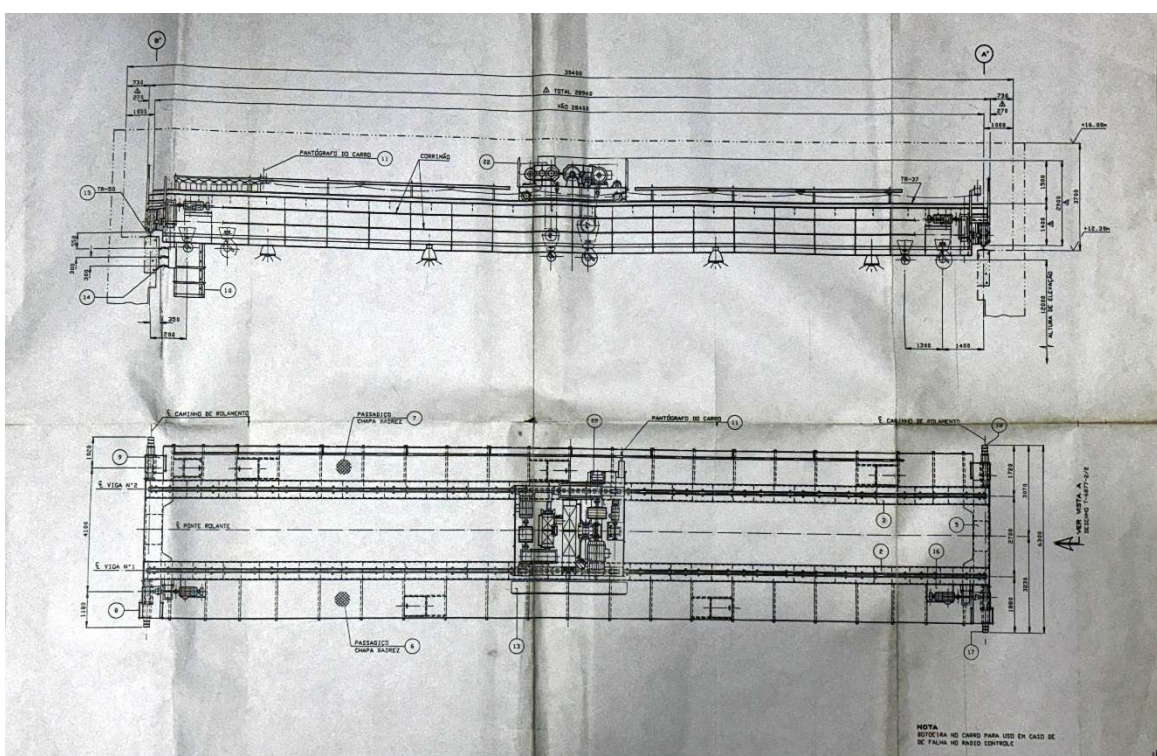


Translação do carro:

Velocidade de translação:	30 m/min
Diâmetro das rodas:	300 mm
Redução:	36,488
Motor:	4,5 CV 132 M – Anel
Freio:	200mm eletro hidráulico

Translação da ponte:

Velocidade de translação:	60 m/min
Diâmetro das rodas:	700 mm
Redução:	42,493
Motores (2x):	12,5 CV 132 M – Anel
Freios (2x):	250mm eletro hidráulico
Carga por roda:	32.800 kg



Norma:

CMAA – 70 CLASSE – D

Comando da Ponte:

Principal:

Rádio Controle

Auxiliar:

Botoeira Fixa no Carro

Voltagem:

3 Fases 440 volts





Banco de Resistores para frenagem dinâmica





Freio Eletro hidráulico de Segurança



Equipamento com manuais elétricos, de operação e de montagem.



Equipamento já desmontado e pronto para carregamento.

