

2.01

## TECHNISCHE DATEN

Maschine

|                                                                                                                           |                  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| Maschinen Type <i>Tipo da maquina</i>                                                                                     | L 200            |
| <i>Max. modulo da freza / ou max.</i><br>Grösster fräsbare Modul / DP in Stahl <i>DP do cortador</i>                      | 6                |
| <i>Max. φ da peça</i><br>Grösster Werkstückdurchmesser                                                                    | 200 mm           |
| <i>CURSO do Freza</i><br>Frässlittengeweg                                                                                 | 200 mm           |
| <i>DIAMETRO da MESA</i><br>Werkstücktischdurchmesser                                                                      | 240 mm           |
| Werkstücktischbohrung<br><i>DIAMETRO do FURO da MESA</i>                                                                  | 75 mm            |
| <i>Altura mínima da peça</i><br>Min. Werkstückhöhe über Tisch                                                             | 200 mm           |
| <i>Max. compr. da peça passando</i><br>Max. Werkstücklänge <i>na fura da</i><br>(durch Tischbohrung gesteckt) <i>mesa</i> | _____            |
| <i>Larg. máximo fizado</i><br>Max. fräsbare Werkstückbreite                                                               | ca. 200 mm       |
| <i>Inclinação max. a Esquerda</i><br>Fräskopfschwenkwinkel (nach links) <i>da freza</i>                                   | max. 35 °        |
| <i>idem idem a DIREITA</i><br>Fräskopfschwenkwinkel (nach rechts)                                                         | max. 35 °        |
| <i>Max. Avanço do freza</i><br>Frässlitteneilgang                                                                         | 750 mm / min.    |
| <i>Avanço rápido radial</i><br>Radialzustellung des Ständers (Eilgang)                                                    | ca. 730 mm / min |
| <i>Motor principal</i><br>Hauptmotorantriebsleistung                                                                      | 18,5 kW          |
| Gewicht der Maschine <i>peso da maquina</i>                                                                               | 8,8 t            |

- 1 -

4 - 0 - 037

Nr.

1297

Dat.

20.2.1974 Web

