



A ARTE DE CORTAR E DOBRAR CHAPAS

Guilhotinas / Guillotinas

Linha importada / Línea importada **LGSK**

# LGSK - GUILHOTINAS GUILLOTINAS

Linha importada / Línea importada

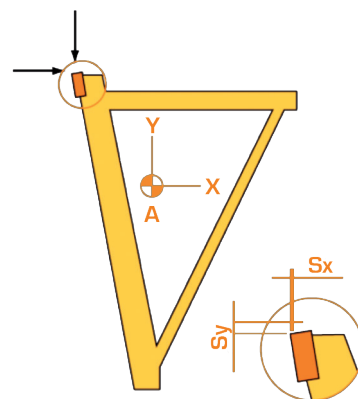
- Guillotina CNC, alta precisão, design moderno, guias de rolamentos a três pontos.
- O curso do batente posterior, ângulo de corte, curso de corte e distância entre as facas podem ser ajustados automaticamente pelo CNC.
- Sistema hidráulico completo de fornecedores de 1ª linha.
- Batente posterior controlado por servomotor digital movido por fusos a recirculação de esferas e guias lineares.

A estrutura especial da mesa de trabalho foi desenvolvida a partir da otimização da curva "Sx", a qual é formada durante o corte para poder compensar a deformação da travessa superior, assegurando assim a mesma distância entre as facas ao longo de toda a extensão do comprimento da mesa e garantindo ao corte precisão e qualidade.

- Guillotina CNC, alta precisión, design moderno, guías de rodamientos a tres puntos.
- Curso del tope trasero, ángulo de corte, curso de corte y distancia entre las cuchillas pueden ser ajustados automáticamente por el CNC.
- Sistema hidráulico completo de proveedores de 1ª línea.
- Tope posterior controlado por servo motor digital, movido por fusos a recirculación de esferas y guías lineares.

La estructura especial de la mesa de trabajo fue desarrollada a partir de la optimización de la curva "Sx", la cual es formada durante el corte, para poder compensar la deformación del delantal superior, asegurando la misma distancia entre las cuchillas al largo de toda la extensión de la longitud de la mesa, garantizando al corte precisión y calidad.

## LGSK 3008



## LGSK 6008



Fotos meramente ilustrativas.  
Fotos con fines ilustrativos.

## COMPONENTES DE SÉRIE COMPONENTES DE SÉRIE

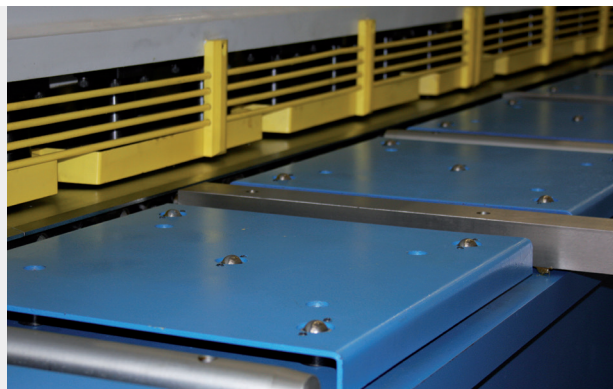


### Sistema CNC utilizado: DELEM DAC 360 Sistema CNC utilizado: DELEM DAC 360

- Programação e controle do Batente Posterior (eixo X).
  - Controle e cálculos automáticos do ângulo de corte, distância entre as facas e profundidade de corte.
  - Visor LCD colorido de 4,7" com resolução de 320 x 240 pixels.
  - Expositor em metal com película de proteção de alta qualidade.
  - Página de programação simples com memória de até 25 passos.
- Programación y control del tope posterior (eje X).
  - Control y cálculos automáticos del ángulo de corte, distancia entre cuchillas y profundidad de corte.
  - Pantalla LCD colorida de 4,7" con resolución de 320 x 240 pixels.
  - Expositor en metal con película de protección de alta calidad.
  - Página de programación sencilla con memoria de hasta 25 pasos.

### Esferas sobre mesa de trabalho Esferas sobre la mesa de trabajo

- Redução do contato entre a chapa e superfície da mesa, evitando riscos e marcas.
  - Braço de apoio frontal com 1.100 mm de comprimento.
- Reducción del contacto entre la chapa y la superficie de la mesa, evitando rayas y marcas.
  - Brazo de apoyo frontal con 1.100 mm de longitud.



## COMPONENTE OPCIONAL COMPONENTE OPCIONAL

### Posicionador pneumático Posicionador neumático

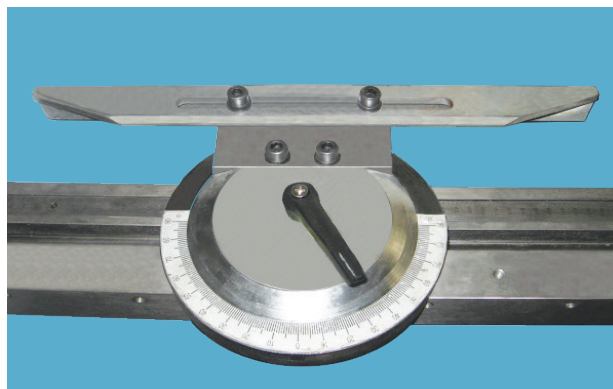


Sistema pneumático para sustentar os blanks após o corte, reduzindo o ruído e as marcas/deformações no material.

Sistema neumático para sustentar las chapas después del corte, reduciendo los ruidos y las marcas/deformaciones en el material.

Disponível para as máquinas de até 4 metros e 8 mm de corte.  
Disponible para las máquinas hasta 4 metros y 8 mm de corte.

### Goniômetro Goniômetro



Utilizado para medir ângulos.  
Construídos como uma régua e uma escala circular com o eixo móvel para obter leituras.

Utilizado para medir ángulos.  
Construidos como una regla y una escala circular con el eje móvil para obtener lecturas.

# DADOS TÉCNICOS DATOS TÉCNICOS

LGSK	3006	3008	3013	3016	3020	3025	4006	4008
Capacidade de corte (R=42Kg/mm <sup>2</sup> ) Capacidad de corte (R=42Kg/mm <sup>2</sup> )	6	8	13	16	20	25	6	8
Comprimento máximo de corte (mm) Longitud máxima de corte (mm)	3050	3050	3050	3050	3050	3050	4050	4050
Distância entre montantes (mm) Distancia entre los montantes (mm)	3200	3200	3300	3300	3300	3300	4200	4200
Regulagem do ângulo de corte (*) Regulación del ángulo de corte (*)	0,5 - 2,0	0,5 - 2,0	0,5 - 2,5	0,5 - 3,0	0,5 - 2,5	0,5 - 2,5	0,5 - 2,0	0,5 - 2,0
Grampos (prensa chapas) (unid.) Cilindros pisadores (unid.)	12	12	14	16	16	16	15	15
Golpes por minuto (r/min.) Ciclos por minuto (r/min.)	18-27	14-24	8-17	8-16	7-14	7-14	15-24	11-22
Comprimento batente traseiro (mm) Longitud del tope trasero (mm)	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050
Potência do motor principal (Kw) Potencia del motor principal (Kw)	11	11	22	22	30	45	11	15
Quantidade de óleo no reservatório (l) Cantidad del aceite en el depósito (l)	200	280	550	550	550	1000	200	250
Pressão do sistema hidráulico (Mpa.) Presión del sistema hidráulico (Mpa.)	25	25	25	25	25	25	25	25
Comprimento da máquina (mm) Longitud de la máquina (mm)	3670	3680	3790	3830	4000	4050	4670	4680
Profundidade da máquina (mm) Profundidad de la máquina (mm)	1950	2000	2200	2350	2350	2400	2050	2120
Altura da máquina (mm) Altura de la máquina (mm)	1800	1920	2200	2320	2350	3100	1940	2050
Peso aproximado (t) Peso aproximado (t)	6,0	7,8	10,5	13,0	19,0	28,0	8,6	11,0

LGSK	4013	6006	6008	6013	6016	6020	8013	8016
Capacidade de corte (R=42Kg/mm <sup>2</sup> ) Capacidad de corte (R=42Kg/mm <sup>2</sup> )	13	6	8	13	16	20	13	16
Comprimento máximo de corte (mm) Longitud máxima de corte (mm)	4050	6100	6100	6100	6100	6100	8100	8100
Distância entre montantes (mm) Distancia entre los montantes (mm)	4300	6380	6380	6450	6450	6450	8450	8450
Regulagem do ângulo de corte (*) Regulación del ángulo de corte (*)	0,5 - 2,5	0,5 - 2,0	0,5 - 2,0	0,5 - 2,5	0,5 - 2,5	0,5 - 2,5	0,5 - 2,5	0,5 - 2,5
Grampos (prensa chapas) (unid.) Cilindros pisadores (unid.)	18	24	24	26	31	26	36	36
Golpes por minuto (r/min.) Ciclos por minuto (r/min.)	8-18	13-24	9-19	7-17	6-15	6-14	5-13	5-13
Comprimento batente traseiro (mm) Longitud del tope trasero (mm)	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050
Potência do motor principal (Kw) Potencia del motor principal (Kw)	30	15	22	30	37	55	45	45
Quantidade de óleo no reservatório (l) Cantidad del aceite en el depósito (l)	650	280	400	1000	800	1100	800	1100
Pressão do sistema hidráulico (Mpa.) Presión del sistema hidráulico (Mpa.)	25	25	25	25	25	25	25	25
Comprimento da máquina (mm) Longitud de la máquina (mm)	4810	6860	6870	6960	6980	7100	8980	8980
Profundidade da máquina (mm) Profundidad de la máquina (mm)	2350	2400	2450	2500	2550	2600	2720	2700
Altura da máquina (mm) Altura de la máquina (mm)	2350	2270	2280	2900	3000	3050	3160	3500
Peso aproximado (t) Peso aproximado (t)	16,0	19,0	22,0	32,0	39,0	53,0	66,0	78,0

Rua Antonio Singer, 2885 / Bairro: Campo Largo da Roseira  
CEP: 83.091-002 / São José dos Pinhais - PR / Caixa Postal: 1084  
Fone: +55 41 2169 8100 / [vendas@gasparini.ind.br](mailto:vendas@gasparini.ind.br)  
[www.gasparini.ind.br](http://www.gasparini.ind.br)