Centros de torneamento Linha **Romi G**



**|**

romi G 550

**|**

romi G 550m

**Romi: Desde 1930 produzindo tecnologia.**

desde a sua fundação, a companhia é reconhecida pelo foco na geração de produtos e soluções inovadoras, que lhe garante a liderança tecnológica entre os fabricantes de máquinas-ferramenta do mercado. seu complexo industrial figura entre os mais modernos e produtivos dos segmentos de máquinas-ferramenta, máquinas para plástico e fundidos de alta qualidade.

**investimentos contínuos em Pesquisa e Desenvolvimento resultam em produtos com tecnologia de ponta.**

a alta tecnologia aplicada às máquinas romi oferece aos clientes produtos altamente confiáveis, de alta precisão, eficientes e com grande flexibilidade para diversos tipos de processos de usinagem. aumentar a competitividade de seus clientes, este é o foco da área de P&d da romi.



Complexo industrial

**Romi**

,

em santa Bárbara d’oeste - sP

**iNoVAÇÃo**

+

QUaLidade

**Presente em todo o Brasil e em mais de 60 países.**

a romi atende a todo o território nacional através de sua rede de filiais de venda, preparadas para dar suporte aos clientes e oferecer serviços que incluem pré e pós-vendas.

Para atender ao mercado externo, mantém subsidiárias localizadas nos estados Unidos, méxico e europa e uma rede de distribuidores localizados em centros logísticos estratégicos ao redor do mundo, preparados para atender aos clientes localizados nos 5 continentes.

**Estrutura robusta** os centros de torneamento romi G 550 e Possuem estrutura robusta, que oferece alta

**para usinagem à** romi G 550mem ambientes de média e alta produção. foram projetados para operar rigidez em operações severas de usinagem, além de estabilidade térmica e geométrica,



**|**

romi G 550

**|**

romi G 550m

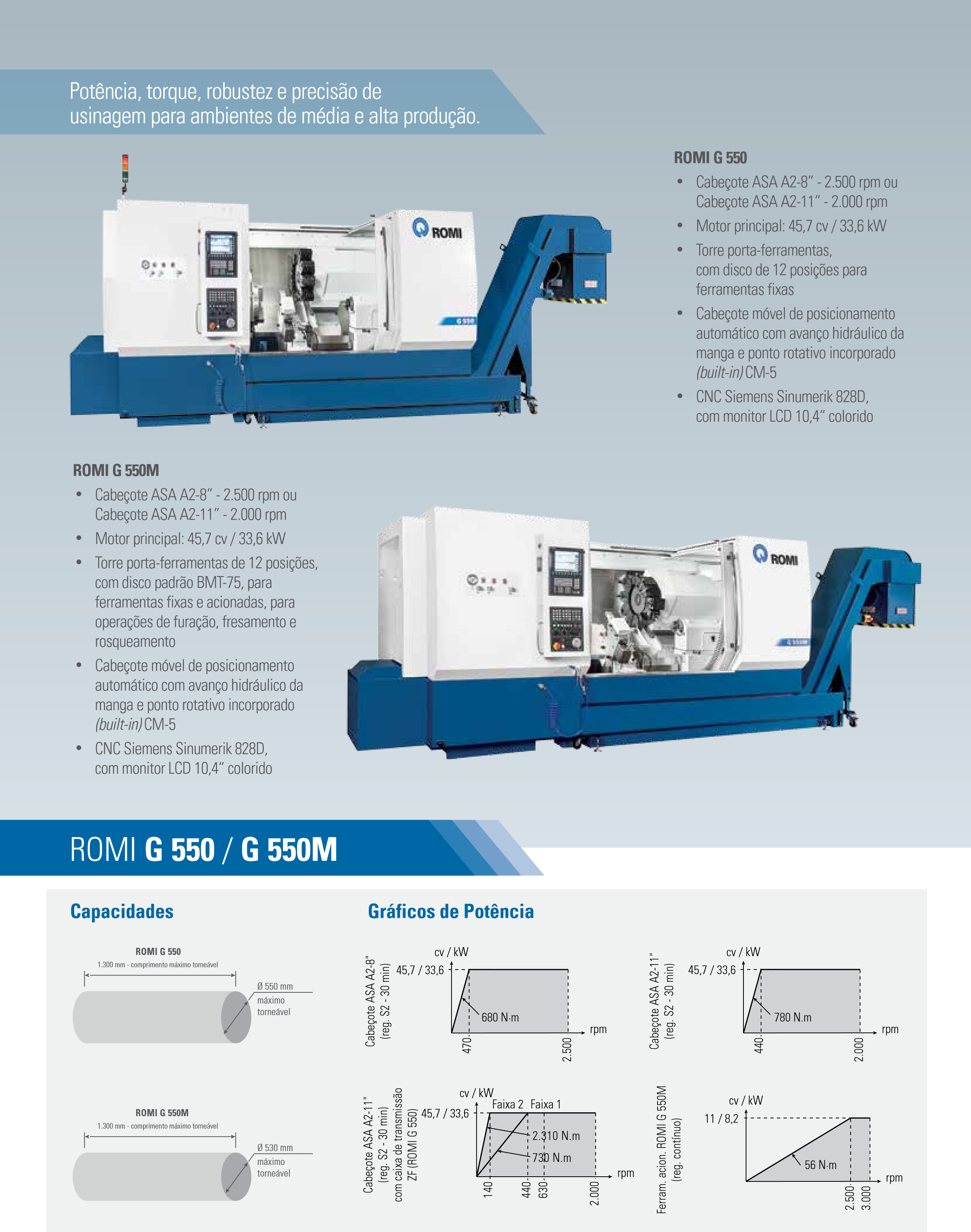
Linha

**Romi G**

Unidade fabril 16



**plena potência.** oferecem potência e torque elevados, garantindo precisão, alta performance e adequados para usinagem à plena potência. produtividade.



1. **Estrutura**

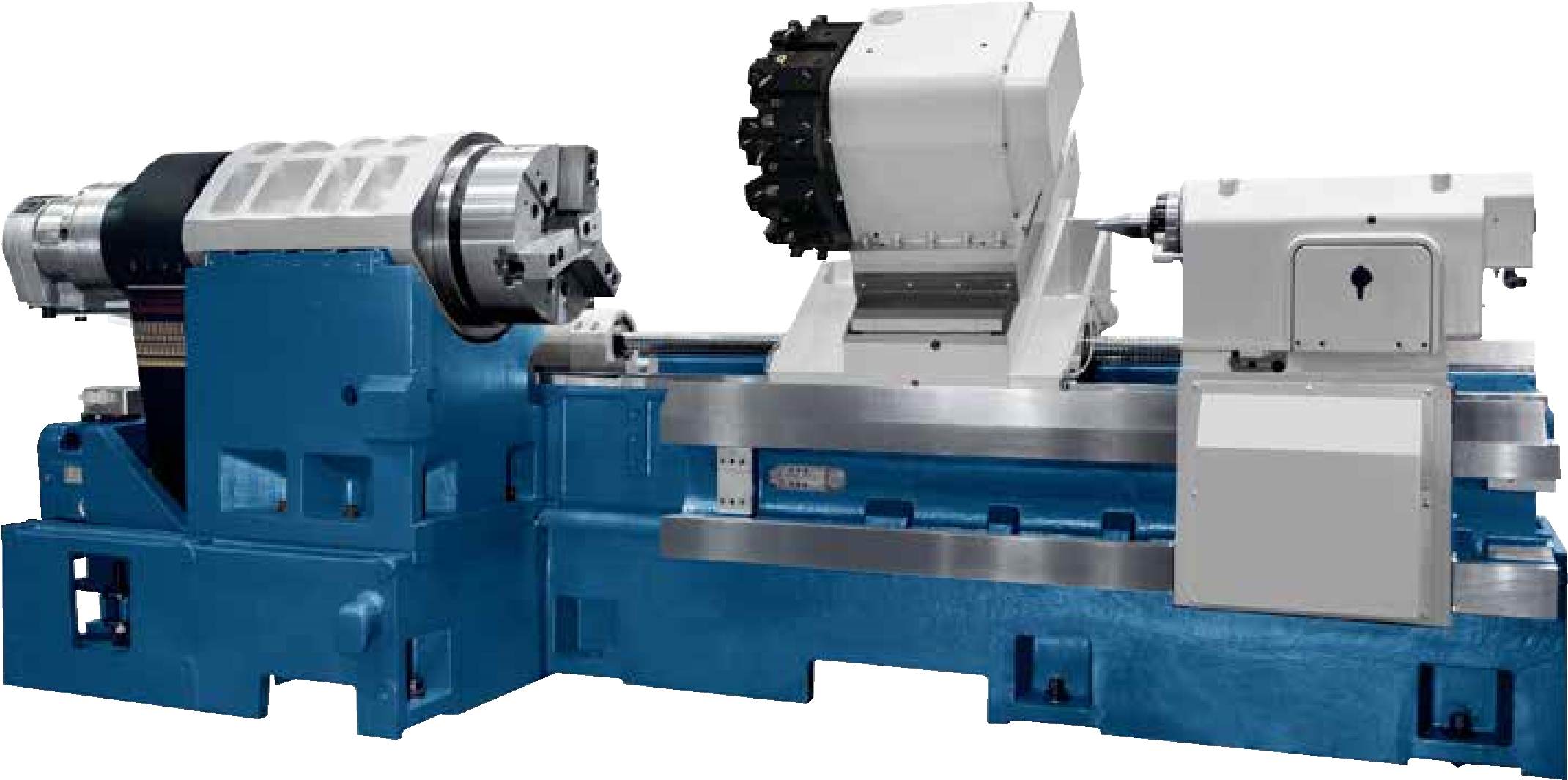
Base monobloco de concepção robusta, projetada para oferecer rigidez e estabilidade da máquina em operações a plena potência. suas guias planas e prismáticas, temperadas por indução e retificadas, asseguram performance de deslocamento, absorção de vibrações e precisão de usinagem.

1. **Cabeçote**

Consiste de um robusto cartucho com eixo-árvore apoiado em mancais de rolamento de alta precisão. Permite altas velocidades, garantindo alto desempenho mesmo sob severas condições de corte. a carcaça circular simétrica do cartucho, separada de sua base por placas isolantes, reduz a transferência de calor para a base, minimizando o deslocamento da linha de centro do eixo-árvore.



**EstRutuRA**



**2**

**4**

**1**

**3**



Leitor de posição de ferramentas (opcional).



torre tipo m, com disco Bmt-75

(

romi G 550m

)



torre tipo t, com suporte para

barra de mandrilhar (opcional).

Luneta hidráulica, com capacidade ø 50

a 200 mm e posicionamento programável

do corpo através do eixo Z.

1. **Guias da mesa**

Guias da mesa quadradas, temperadas por indução e retificadas. oferecem rigidez e estabilidade em operações severas de usinagem. as contraguias da mesa e carro transversal são revestidas com material de baixo coeficiente de atrito, permitindo excelente performance nos deslocamentos e acelerações.

1. **Cabeçote móvel** dotado de acionamento hidráulico da manga, é extremamente rígido e foi projetado para assegurar alta estabilidade e maior precisão nas operações, mesmo em usinagens pesadas. o cabeçote móvel possui: • sistema automático de posicionamento
   * sistema hidráulico de travamento do conjunto na base
   * Ponta rotativa com rolamentos incorporados *(built-in)*, que proporciona maior rigidez e amortecimento de vibrações para operações de desbaste pesado

**tecnologia, performance e confiabilidade**



**CNC**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **CNC siemens sinumerik 828D**  Possui monitor LdC colorido de 10,4” com *softkeys* para seleção e ativação de funções, telas no idiomas português, interfaces de comunicação: porta UsB, *drive* para cartão *Compact Flash* e interface para rede ethernet (opcional), oferecendo ao usuário flexibilidade para carregamento de programas e parâmetros.  oferece excelentes recursos de criação e edição de programas de usinagem, como ciclos enlatados para | | | torneamento e furação, funções de interpolação linear e circular, funções de abertura de roscas, funções de referência, sistemas de coordenadas, 256 pares de corretores de ferramentas, gerenciador de vida de ferramenta, 3 mbytes de memória, edição em *background* e excelentes recursos para simulação de usinagem 2d. além disso, disponibiliza o sistema conversacional *ProgramGuide*, que permite gerar programas de usinagem de forma fácil e rápida, através de recursos gráficos, sem a necessidade de códigos iso. | | | | | |
| **Características técnicas** | | | | **Romi G 550** | **Romi G 550m** | | | |
| **Capacidade** |  |  | |  |  |  | | |
| diâmetro máximo sobre proteções (eixo Z) | mm |  | | 685 |  |  | 685 |  |
| diâmetro máximo torneável | mm |  | | 550 |  |  | 530 |  |
| Comprimento máximo (torn. entre pontas) | mm |  | | 1.300 |  |  | 1.300 |  |
| Curso transversal do carro (eixo X) | mm |  | | 280 |  |  | 280 |  |
| Curso longitudinal do carro (eixo Z) | mm |  | | 1.340 |  |  | 1.340 |  |
| **Cabeçote** |  |  | |  |  |  |  |  |
| nariz do eixo-árvore | asa | a2-8” | |  | a2-11” | a2-8” |  | a2-11” |
| diâmetro do furo do eixo-árvore | mm | 104 | |  | 142 | 104 |  | 142 |
| diâmetro interno do rolamento frontal | mm | 150 | |  | 200 | 150 |  | 200 |
| Faixa de velocidades |  |  | |  |  |  |  |  |
| *Direct drive* | rpm | 2 a 2.500 | |  | 2 a 2.000 | 2 a 2.500 |  | 2 a 2.000 |
| faixa 1  Com caixa de redução (ZF) faixa 2 | rpm | - | |  | 6 a 630 | - - | | |
| rpm | - | |  | 2 a 2.000 | - - | | |
| **Avanços** |  |  | |  |  |  | | |
| avanço rápido transversal (eixo X) | m/min |  | | 20 |  | 20 | | |
| avanço rápido longitudinal (eixo Z) | m/mim |  | | 24 |  | 24 | | |
| **torre porta-ferramentas** |  |  | | **torre tipo t** |  | **torre tipo m** | | |
| número de posições / ferramentas | un |  | | 12 |  | 12 | | |
| sistema de fixação do suporte de ferramenta |  |  | | romi |  | Bmt-75 | | |
| suporte de ferram. para torneamento externo | mm |  | | 32 x 32 |  | 25 x 25 | | |
| suporte de ferram. para torneamento interno | mm |  | | ø 50 |  | ø 50 | | |
| suporte para ferram. rotativa axial frontal | din 6499 |  | | - |  | er 40 (ø 3 - ø 26 mm) | | |
| suporte para ferram. rotativa radial | din 6499 |  | | - |  | er 40 (ø 3 - ø 26 mm) | | |
| Faixa de velocidades para ferram. acionada | rpm |  | | - |  | 3 a 3.000 | | |
| motor da ferramenta acionada (reg. contínuo) | cv / kW |  | | - |  | 11 / 8,2 | | |
| tempo giro estação / estação | s |  | | 0,7 |  | 0,5 | | |
| tempo giro de 180° da torre | s |  | | 1,9 |  | 1,36 | | |
| **Cabeçote móvel**  Curso de cabeçote móvel | mm |  | | 1.143 |  | 1.143 | | |
| Curso máximo da manga | mm |  | | 130 |  | 130 | | |
| diâmetro da manga | mm |  | | 120 |  | 120 | | |
| Posicionamento do corpo |  |  | | automático |  | automático | | |
| Fixação do corpo |  |  | | hidráulico |  | hidráulico | | |
| acionamento da manga |  |  | | hidráulico |  | hidráulico | | |
| sede interna da manga | Cm |  | | 5 *(built-in)* |  | 5 *(built-in)* | | |
| **motor e potência instalada** motor principal ca (regime s2 - 30min) | cv / kW |  | | 45,7 / 33,6 |  | 45,7 / 33,6 | | |
| Potência total instalada | kVa |  | | 50 |  | 50 | | |
| **Dimensões e peso (aproximado) (\*)** |  |  | |  |  |  | | |
| Área ocupada (frente x lateral) | mm |  | | 6.320 x 2.310 |  | 6.320 x 2.310 | | |
| Peso líquido (aproximado) | kg |  | | 7.200 |  | 7.200 | | |

(\*) sem transportador de cavacos

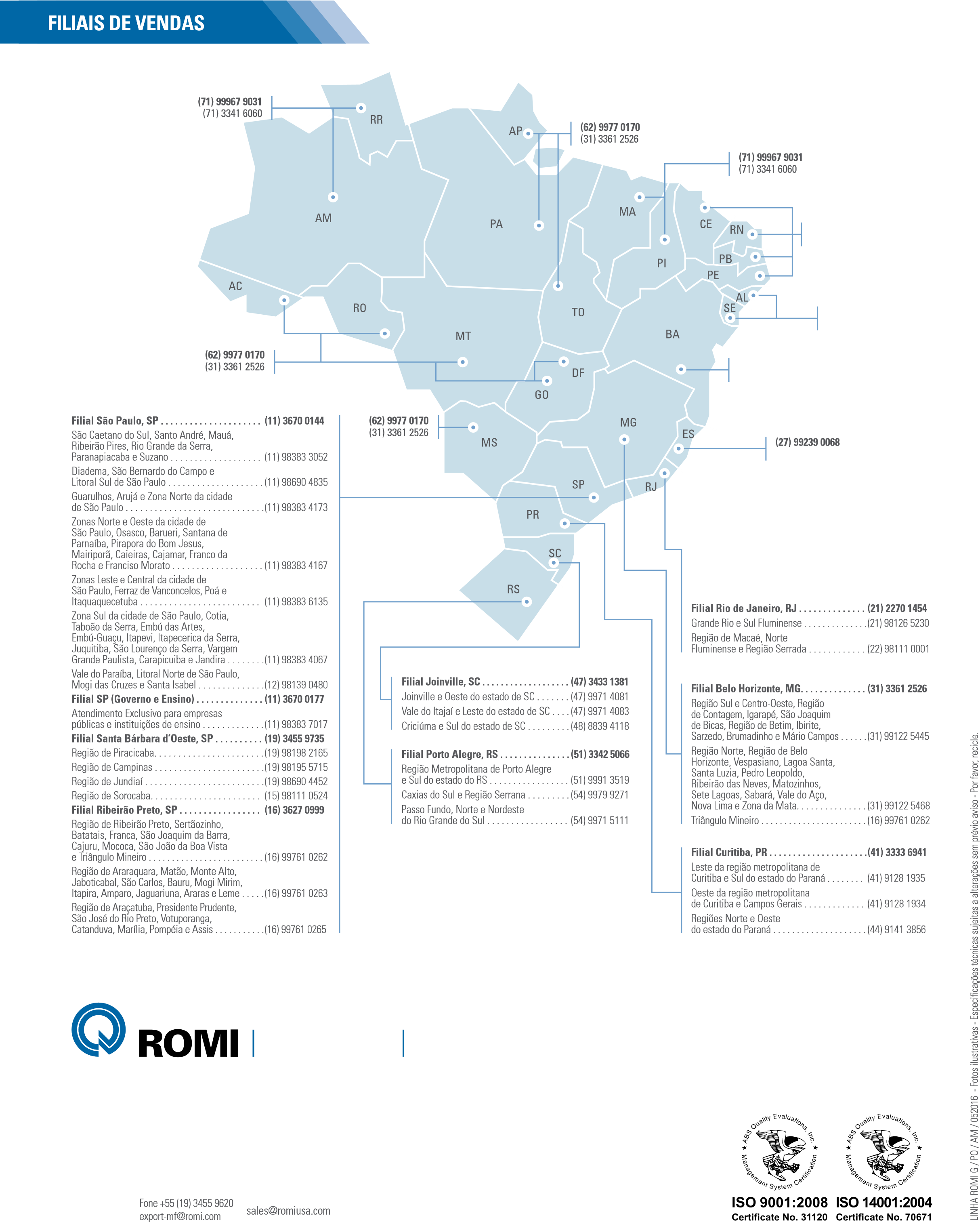
**(81) 99976 5709**

(71) 3341 6060

**(71) 99967 9031** (71) 3341 6060

**filial salvador, BA. . . (71) 3341 6060**

Bahia. . . . . . . . . . . . . . . .(71) 99967 9031



W W W. r o m i . C o m C o m P r e a G o r a @ r o m i . C o m

# indústrias Romi sA Burkhardt+Weber Romi na Alemanha Romi na inglaterra Romi no méxico

rod. sP 304, Km 141,5 **fertigungssysteme GmbH** Gross Gerau, alemanha rugby, inglaterra Cidade do méxico, méxico santa Bárbara d’oeste sP reutlingen, alemanha sales@romi-europa.de sales@romiuk.com ventasmx@romi.com 13453 900 Brasil info@burkhardt-weber.de

**Romi na frança Romi na Espanha Romi na itália**

**Romi Atendimento Romi nos EuA** st Priest, França Barberà del Vallès, espanha Piacenza, itália

**América latina** erlanger, KY, eUa infos@romifrance.fr info@romi.es comerciale@romiitalia.it