

MELLO

Retificadora Plana Tangencial

P36 - P58 - P58/1000



MELLFABER

MODELOS	P36	P58	P58/1000
CURSOS:			
- longitudinal:	620 mm	820 mm	1020 mm
- transversal:	380 mm	500 mm	600 mm
- vertical:	370 mm	410 mm	410 mm
CAPACIDADE DE RETIFICAÇÃO:			
- comprimento máximo retificável:	600 mm	800 mm	1000 mm
- largura máxima retificável sem saída do rebolo:	405 mm	540 mm	640 mm
- largura máxima retificável com saída de ¼ da espessura do rebolo:	392 mm	520 mm	620 mm
- largura máxima retificável com saída completa do rebolo:	355 mm	460 mm	560 mm
- dimensões da placa eletromagnética normal:	600 x 300 mm	800 x 400 mm	800 x 400 mm
- altura máxima retificável com rebolo máx. e placa eletromag.:	270 mm	310 mm	310 mm
- altura máxima retificável com rebolo mín. sem a placa eletromag.:	408 mm	460 mm	460 mm
OUTROS DADOS:			
- Dimensões do rebolo:	254 x 25 x 76 mm	300 x 40 x 127 mm	300 x 40 x 127 mm
- Velocidade máxima da mesa:	25 m / min	22 m / min	22 m / min
- Motor do rebolo:	3 HP	5 HP	5 HP
- Peso líquido com acessórios normais:	2350 Kg	3400 kg	3800 Kg

RECURSOS NORMAIS (inclusos no preço da máquina básica) :

- Sistema óleo-hidráulico composto de bomba de palhetas de vazão variável, eletroválvulas, válvulas manuais, duplo sistema de pistões para o movimento longitudinal, motor hidráulico para o movimento transversal, tubulações, conexões e mangueiras.
- Comando por CLP (Controlador Lógico Programável).
- Reversões automáticas longitudinais e transversais comandadas por sensores de proximidade.
- Movimento longitudinal com velocidade variável.
- Movimento transversal, nas modalidades intermitente e contínuo, respectivamente com magnitude e velocidade variável.
- Movimento rápido vertical motorizado para posicionamento.
- Lubrificação automática.
- Avanços manuais verticais de 0,005 mm por divisão do dial e transversais de 0,010 mm por divisão do dial.
- Quadro elétrico completo.
- Pintura padrão em tinta epoxi, na cor Verde RAL 6011, ou na composição de cores "cinza, branco e vermelho".
- Precisão de acordo com a norma ISO 1986.

ACESSÓRIOS NORMAIS (inclusos no preço da máquina básica):

01 Placa eletromagnética de 600 x 300 mm no caso da P36 e de 800 x 400 mm no caso da P58 e da P58/1000, ambas com passo polar fino; 01 Circuito eletrônico de magnetização graduável e desmagnetização automática por ciclos de histereses decrescentes (12 seg); 01 Sistema de refrigeração completo; 02 Rebolos (AA60K6V e AA46K6V); 02 Flanges porta-rebolos; 01 Diamante de dressagem 0,5 ct CM 1; 01 Porta-diamante de mesa; 01 Balanceador estático com eixo de balanceamento; 01 Extrator; 01 Conjunto de niveladores e chapas de apoio; 01 Conjunto de correias de reposição; 01 Chave de serviço; 01 Manual de instruções.

RECURSOS E ACESSÓRIOS ESPECIAIS:

01 Sistema de avanços verticais automáticos, reguláveis nas reversões transversais ou nas reversões longitudinais, pré-seleção do avanço total a ser efetuado, pré-seleção do número de passadas de acabamento sem avanços e desligamento automático.

01 Dressador do rebolo, montado sobre o cabeçote.

01 Perfilador radial e angular do rebolo, modelo PRA 10, (para raios de 0 a 20 mm) no caso da P36 e PRA-14, (para raios de 0 a 36 mm) no caso da P58 e da P58/1000, (côncavos ou convexos) e ambos para ângulos de 0° a 90°.

**MELLO S.A. MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS**

Av. Nossa Senhora do Sabará 1822
SÃO PAULO, SP 04686-002 BRASIL
Telefones: (11) 5631-5263, 5631-5287, 5631-5271
Fax: (11) 5631-5249, 5631-4074
e-mail: mellfaber@mellfaber.com.br
<http://www.mellfaber.com.br>



<http://www.mellfaber.com.br>
Telefones: (11) 5631-5263, 5631-5287, 5631-5271

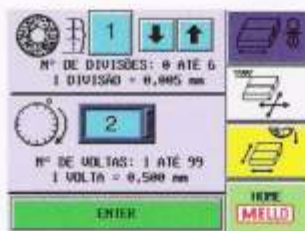
RETIFICADORA PLANA TANGENCIAL NC-IHM e IHM



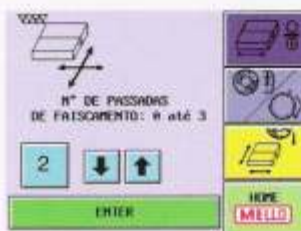
As Retificadoras Planas MELLO, modelos P36, P58 e P58/1000, equipadas com comando através de IHM (Interface Homem Máquina) colorida, com tela de LCD de 5,7", touch screen, favorecem o operador entre outras com as seguintes vantagens:

IHM

- Facilidade na operação da máquina com descrição por escrito de todos os comandos;
- Disponibilidade de todo o manual da máquina na memória da IHM, inclusive com figuras e esquemas de funcionamento;
- Maior abrangência do avanço vertical automático em relação à máquina convencional;
- Velocidades variáveis para aproximação do movimento vertical;
- Movimento vertical pulsado de 1 a 6 divisões do dial;
- Monitoramento em tempo real da execução do ciclo vertical automático, permitindo leitura das etapas já executadas.



Tela de definição do sobremetal a ser removido e do incremento de cada passada.



Tela de definição do número de passadas de faiscamento a serem efetuadas, após a remoção do sobremetal.

NC-IHM

Além das vantagens acima citadas, possui as seguintes:

- Possibilidades de incrementos de até 0,001 mm, durante o avanço vertical pulsado ou durante o avanço vertical automático;
- Visualização do avanço vertical com resolução de 0,001 mm;
- Maior número de passadas de faiscamento (até 10);
- Possibilidade de realização de duas etapas de remoção do sobremetal: desbaste e acabamento;
- Ciclo de produção seriada com aproximação em três estágios: rápida, lenta e de retificação, execução completa do ciclo de retificação, inclusive faiscamento, e retrocesso (elevação do rebolo) após fim do ciclo.



Tela de definição do sobremetal a ser removido e do incremento de cada passada do desbaste (de 0,001 a 0,030 mm).



Tela de definição do sobremetal a ser removido durante o acabamento e do incremento de cada passada (0,001 a 0,030 mm).



Tela de definição do número de passadas de faiscamento a serem executadas após a remoção do sobremetal.



Tela de visualização do avanço vertical que está sendo efetuado.