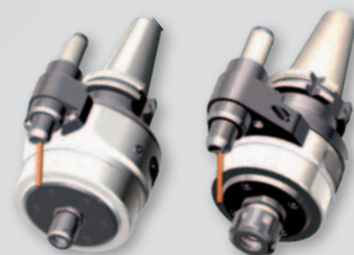


www.gerardi.it



 *Made in Italy*

SPINDLE *Catalogue*

SPEEDERS



Moltiplicatori di giri

I moltiplicatori di giri sono stati studiati e definiti con l'intento di offrire un prodotto che possa assicurare la massima affidabilità e precisione nelle operazioni di fresatura e foratura.

- Utilizzati specialmente in operazioni di finitura
- Possibilità di montaggio manuale o automatico ed intercambiabili con teste angolati Evolution Line
- Consentono alla macchina di girare a bassi regimi di giri
- Possibilità di utilizzare utensili in metallo duro

La costruzione compatta, i componenti in acciaio trattato termicamente, gli ingranaggi rettificati sull'evolvente permettono la trasmissione di potenze elevate con ottimi livelli di silenziosità. Il mandrino è supportato da cuscinetti a sfere di precisione a contatto obliquo precaricati che gli conferiscono un'elevata rigidità e precisione di rotazione entro mm. 0,01.

- Due ingranaggi satelliti per elevate potenze trasmissibili
- Attacco utensile speciale a richiesta (Komet, DIN 1835, ecc...)
- Adduzione liquido refrigerante attraverso il centro utensile standard o a richiesta
- Attacco macchina speciale a richiesta (Cono Morse, DIN 69880, ecc...)
- Perno antirotante intercambiabile e perciò personalizzabile dal cliente

I moltiplicatori di giri possono essere montati su macchine tradizionali o con cambio utensile automatico.

La lubrificazione è assicurata con grasso a base sintetica a lunga vita che non richiede praticamente interventi di manutenzione.

Il certificato di collaudo che troverete allegato ad ogni moltiplicatore di giri garantisce la qualità del prodotto. Robustezza, versatilità, facilità d'impiego e di manutenzione sono caratteristiche che hanno sempre contraddistinto la nostra produzione ed i moltiplicatori di giri ne sono una conferma.



Spindle Speeders

The spindle speeders has been designed and developed to offer a product that ensures maximum reliability and precision in milling and drilling. From design to static and dynamic testing of the finished product, our spindle speeders use the most advanced technical and technological know-how

- Max 35.000 rpm
- Used in particular for finishing operations
- Manual or automatic tool change option
- Allow the machine to rotate at low rpm
- Possibility of using hard metal tools

The compact construction, the heat-treated steel parts and the ground gears on the involute guarantee transmission of high power ratings with amazingly low noise levels. The spindle is supported by a set of preloaded precision ball bearings with oblique contact that ensure greater strength and rotation precision less than 0,01 mm.

- Two planetary gears for high transmission power ratings
- Special tool attachment on request (Komet, DIN 1835, etc.)
- Coolant through the tool centre standard or on request
- Special machine shank connection, on request (Morse Cone, DIN 69880 etc.)
- Interchangeable anti-rotating pin which can therefore be customized by the customer

The spindle speeders series can be mounted on traditional machines and on machines with automatic tool change. The spindle speeders series is lubricated with a long-life synthetic grease that is practically maintenance free.

The test certificate enclosed to each spindle speeders guarantees the quality of the product.

Our products have always stood out for their sturdiness, flexibility and easy use and maintenance and the spindle speeders series is an additional proof of such outstanding features

MODULARITÀ SENZA COMPROMESSI **MODULARITY WITHOUT COMPROMISES**

Una sola testa per più centri di lavoro
Just one single head for a lot of machines

Coni intercambiabili per un utilizzo su più centri di lavoro !!
Interchangeable shanks for different machine spindle types !!



BT-40



ISO-40



HSK-63



KM-63



C6

**UN INVESTIMENTO
CHE SI RIPAGA
VELOCEMENTE !!**



GSS-10

**QUICKEST PAYBACK
FIXTURE / INVESTMENT !!**



GSS-10 - ISO 40



HSK-63



STOP-BLOCK

MODULARITÀ SENZA COMPROMESSI **MODULARITY WITHOUT COMPROMISES**

Un solo centro di lavoro con più teste
The same machining centre with a lot of Angle Heads

Lavorare nelle migliori condizioni risparmiando sui costi di acquisto !!
Work always in the best way saving on the purchasing costs !!

**UNA SOLUZIONE APERTA
PER IL LAVORO DI
OGGI PENSANDO
A QUELLO DI DOMANI !!**



**AN OPEN SOLUTION FOR
TODAY JOB CONSIDERING YOUR
NEXT JOB / APPLICATION !!**

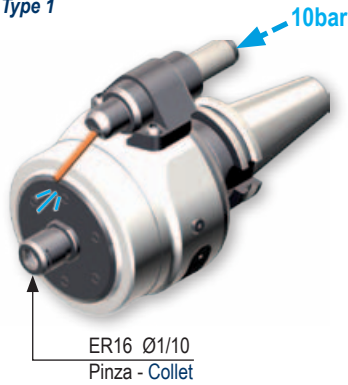


35.000 Rpm
 $\pi = 1:8$

Spindle Speeders

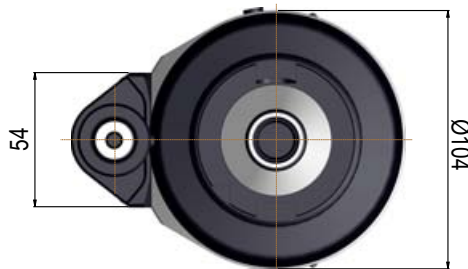
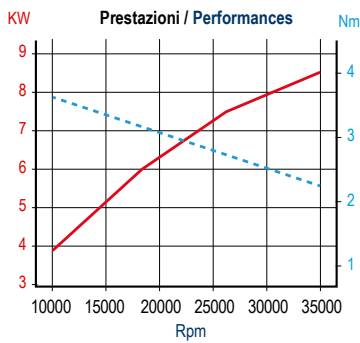
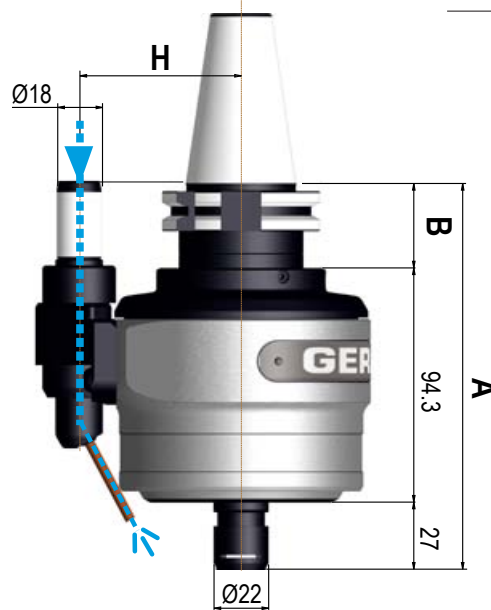
GSS-10.HS

Type 1



ER16 Ø1/10
 Pinza - Collet

Cod. 9.GS.S10HS



Cono - Shank	SK DIN 69871		CAT ANSI B5.50		BT		HSK - DIN 69893			CAPTO ISO 26623			KM			ISO DIN 2080			NMBT ANSI B5.18				
	30	40	45	50	40	50	40	50	63	80	100	C5	C6	C8	63	80	100	40	45	50	40	50	
Prezzi Extra € Extra Price €	optional	std	ON REQ.	optional	std	optional	std	optional	optional	optional	optional	A RICHIESTA ON REQUEST			A RICHIESTA ON REQUEST			optional	ON REQ.	optional	optional	optional	
H	Standard	65	80	65	80	65	80	65	80	65	80	65	80	65	80	65	80	65	80	65	80	65	80
A		154		154		154	162	163	167		162			158			154			154	162		
B		35	42	35	42	35	50	42		52	-			-			34	42	35	42			

Dati Tecnici - Technical Data	
Ratio	1:8
RPM max.	min ⁻¹ 35.000
Peso / Weight ISO/BT40	kg 5,8
Peso / Weight ISO/BT50	kg 8
Uscita / Output	ER16

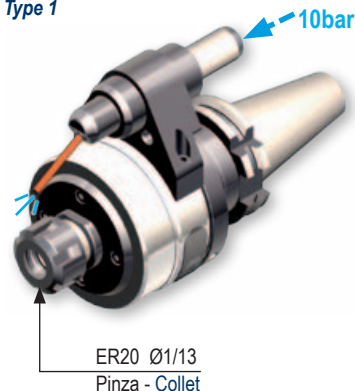
Opzioni - Options	€
Refr. Int. da mandrino macchina 70bar Int. Cool. da mandrino macchina 70bar	optional
* Interasse speciale - Interasse speciale	On request
Pinza / Collet ER16 WP Ø1/10	optional
Pinza / Collet ER16 Ø1/10	optional

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT INCLUDES:

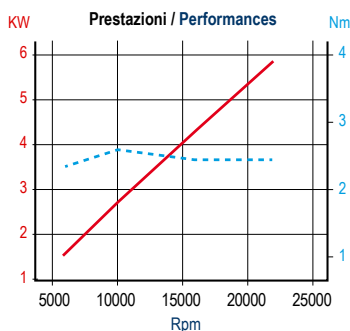
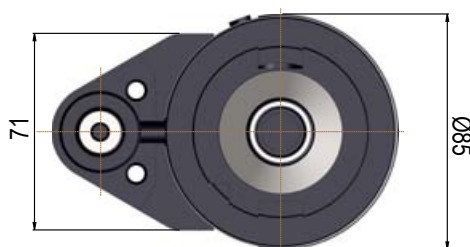
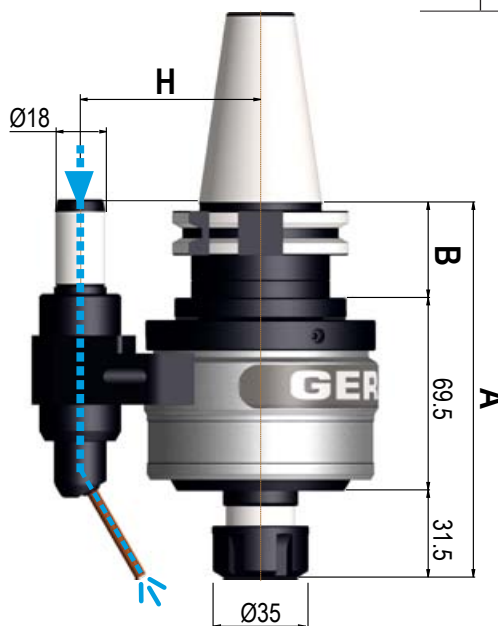
- Passaggio refrigerante dal perno 10bar
- Pressurizzazione interna
- Bauletto - Tassello di ritegno - Ghiera ER
- Chiavi di servizio - Tubetto di grasso - Libro istruzioni
- Internal coolant from positioning pin
- Internal air pressure
- Special bag - Retaining block - ER nut
- Wrenches - Grease tube - Instruction book

GSS-13

Type 1



Cod.	9.GS.S1300
------	------------



Cono - Shank	SK DIN 69871		CAT ANSI B5.50		BT		HSK DIN 69893			CAPTO ISO 26623			KM			ISO DIN 2080			NMBT ANSIB5. 18			
	30	40	45	50	40	50	40	50	63	80	100	C5	C6	C8	63	80	100	40	45	50	40	50
Grandezza - Size	30	40	45	50	40	50	40	50	63	80	100	C5	C6	C8	63	80	100	40	45	50	40	50
Prezzi Extra € Extra Price €	optional	std	optional	optional	std	optional	std	optional	optional	optional	optional	A RICHIESTA ON REQUEST			A RICHIESTA ON REQUEST			optional	ON REQ	optional	optional	optional
H	Standard	65	80		65	80	65	80	65	80		65	80		65	80		65	80		65	80
	Optional 110																					
A	131,5		131,5		131,5	139,5	140,5	144,5	139,5			135,5			101	104,5	101	104,5				
B	35	42	35	42	35	50	42	51	-			-			12	12	12	12				

Dati Tecnici - Technical Data		
Ratio		1:6
RPM max.	min ⁻¹	22.000
Peso / Weight ISO/BT40	kg	3,7
Peso / Weight ISO/BT50		6,5
Uscita / Output		ER20

Opzioni - Options		€
Refr. Int. entrata perno - uscita utensile 10bar		NO
* Interasse speciale - Interasse speciale		On request
Pinza / Collet ER20 WP Ø1/13		optional
Pinza / Collet ER20 Ø1/13		optional

- DOTAZIONE STANDARD
STANDARD EQUIPMENT INCLUDES:**
- Passaggio refrigerante dal perno 10bar
 - Pressurizzazione interna
 - Bauletto - Tassello di ritegno - Ghiera ER
 - Chiavi di servizio - Tubetto di grasso - Libro istruzioni
 - Internal coolant from positioning pin
 - Internal air pressure
 - Special bag - Retaining block - ER nut
 - Wrenches - Grease tube - Instruction book



15.000 Rpm
 $\pi = 1:6$

Spindle Speeders

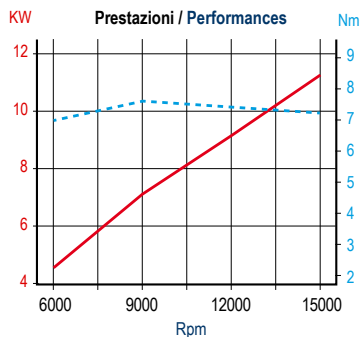
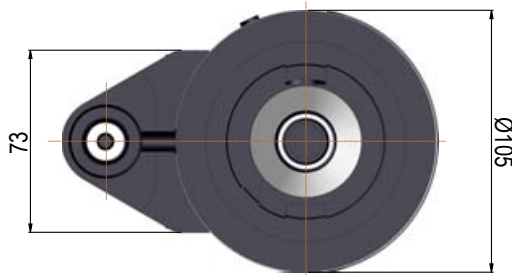
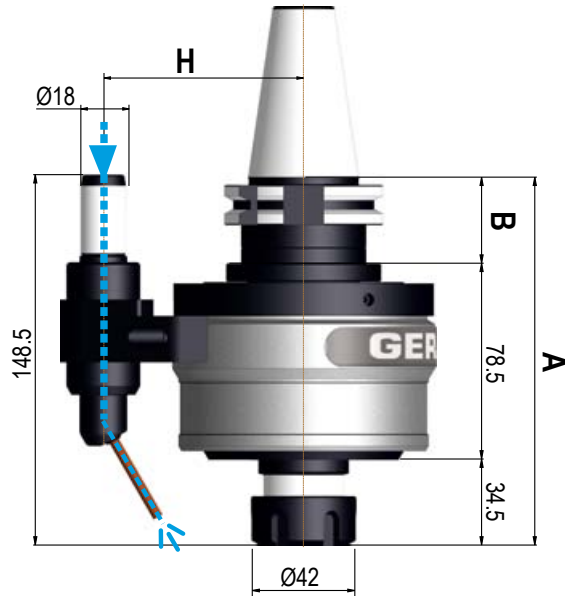
SPINDLE SPEEDERS

GSS-16

Type 1



Cod.	9.GS.S1600
------	------------



	SK DIN 69871		CAT ANSI B5.50		BT		HSK - DIN 69893			CAPTO ISO 26623			KM			ISO DIN 2080		NMBT ANSIB5. 18		
	40	45	50	40	50	40	50	63	80	100	C5	C6	C8	63	80	100	40	50	40	50
Cono - Shank																				
Grandezza - Size																				
Prezzi Extra € Extra Price €	std	optional	optional	std	optional	std	optional	optional	optional	optional	A RICHIESTA ON REQUEST			A RICHIESTA ON REQUEST			optional	optional	optional	optional
H	Standard	65	80	65	80	65	80	65	80	65	80	65	80	65	80	65	80	65	80	
	Optional 110																			
A	143		143		143	151	152	156	151			147			112,5	116	112,5	116		
B	35	42	35	42	35	50	42	52	-			-			11,5	15	11,5	15		

Dati Tecnici - Technical Data	
Ratio	1:6
RPM max.	min ⁻¹ 15.000
Peso / Weight ISO/BT40	kg 5
Peso / Weight ISO/BT50	kg 7,5
Uscita / Output	ER25

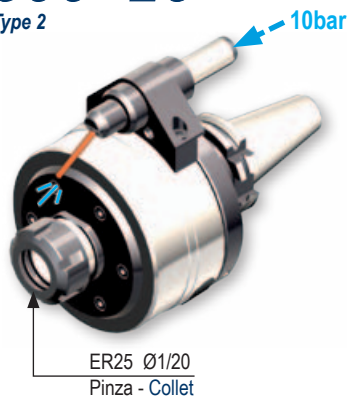
Opzioni - Options	€
Entrata perno - uscita utensile 10bar	NO
* Interesse speciale - Interesse speciale	On request
Pinza / Collet ER25 WP Ø2/16	optional
Pinza / Collet ER25 Ø2/16	optional

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT INCLUDES:

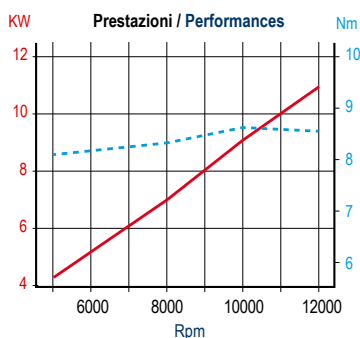
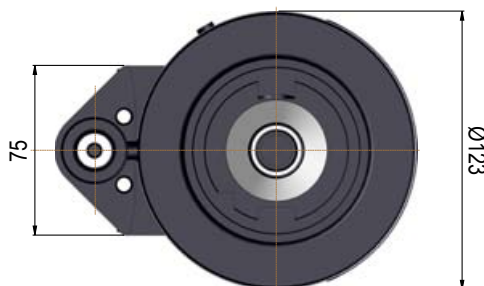
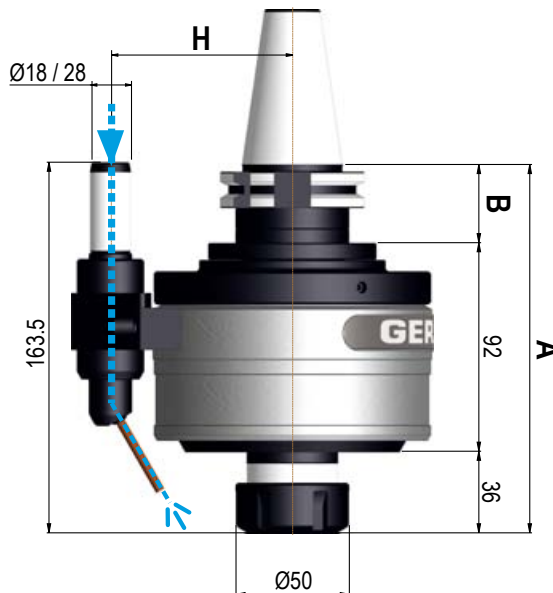
- Passaggio refrigerante dal perno 10bar
- Pressurizzazione interna
- Bauletto - Tassello di ritegno - Ghiera ER
- Chiavi di servizio - Tubetto di grasso - Libro istruzioni
- Internal coolant from positioning pin
- Internal air pressure
- Special bag - Retaining block - ER nut
- Wrenches - Grease tube - Instruction book








GSS-20

Type 2



Cod. 9.GS.S2000



	SK DIN 69871		CAT ANSI B5.50	BT	HSK DIN 69893		CAPTO ISO 26623		KM		ISO DIN 2080	NMBT ANSI B5.18
	Cono - Shank											
Grandezza - Size	45	50	50	50	80	100	C6	C8	80	100	50	50
Prezzi Extra € Extra Price €	ON REQ.		std	std	optional	optional	A RICHIESTA ON REQUEST		A RICHIESTA ON REQUEST		optional	optional
H	Standard	80	80	80	80		80		80		80	80
	Optional 110 Extra Price											
A	158,5		158,5	164,5	165,5		164,5		160,5	131,5	131,5	
B	35	42	35	50	42	55	-		-	20	20	

Dati Tecnici - Technical Data		
Ratio		1:6
RPM max.	min ⁻¹	12.000
Peso / Weight ISO/BT40	kg	9
Peso / Weight ISO/BT50		10
Uscita / Output		ER32

Opzioni - Options		€
Entrata perno - uscita utensile 10bar		NO
* Interasse speciale - Interasse speciale		On request
Pinza / Collet ER32 WP Ø3/20		optional
Pinza / Collet ER32 Ø3/20		optional

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT INCLUDES:

- Passaggio refrigerante dal perno 10bar
- Pressurizzazione interna
- Bauletto - Tassello di ritengo - Ghiera ER
- Chiavi di servizio - Tubetto di grasso - Libro istruzioni
- Internal coolant from positioning pin
- Internal air pressure
- Special bag - Retaining block - ER nut
- Wrenches - Grease tube - Instruction book

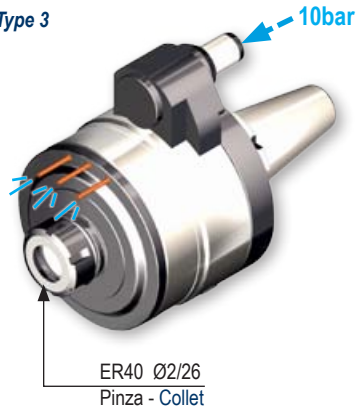


10.000 Rpm
 $\pi = 1:4,20$

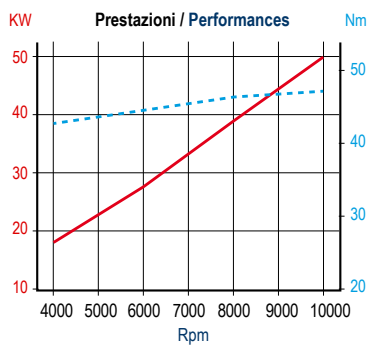
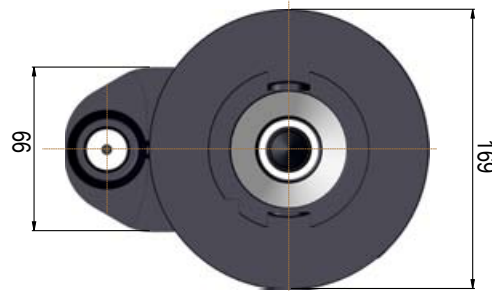
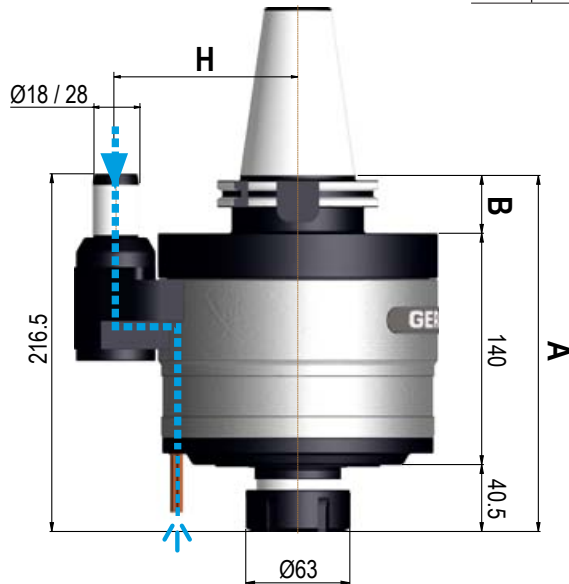
Spindle Speeders

GSS-26

Type 3



Cod.	9.GS.S2600
------	------------



	SK DIN 69871	CAT ANSI B5.50	BT	HSK DIN 69893	CAPTO ISO 26623	KM	ISO DIN 2080	NMBT ANSIB5. 18
Cono - Shank								
Grandezza - Size	50 60	50	50	100	C8	100	50	50
Prezzi Extra € Extra Price €	std ON REQ.	std	std	A RICHIESTA ON REQUEST	A RICHIESTA ON REQUEST	A RICHIESTA ON REQUEST	std	A RICHIESTA ON REQUEST
H	Standard	110	110	110	110	110	110	110
	Speciale	A RICHIESTA ON REQUEST						
A	215,5 229	231,5	231,5	234	229	225	203,5	203,5
B	35 48	35	51	53	-	-	23	23

Dati Tecnici - Technical Data

Ratio		1:4.2
RPM max.	min ⁻¹	10.000
Peso / Weight ISO/BT40	kg	-
Peso / Weight ISO/BT50		24
Uscita / Output		ER40

Opzioni - Options

Refr. Int. da mandrino macchina 70bar Int. Cool. da mandrino macchina 70bar	optional
Pinza / Collet ER40 WP Ø3/26	optional
Pinza / Collet ER40 Ø3/26	optional

DOTAZIONE STANDARD STANDARD EQUIPMENT INCLUDES:

- Passaggio refrigerante dal perno 10bar
- Pressurizzazione interna
- Bauletto - Tassello di ritengo - Ghiera ER
- Chiavi di servizio - Tubetto di grasso - Libro istruzioni
- Internal coolant from positioning pin
- Internal air pressure
- Special bag - Retaining block - ER nut
- Wrenches - Grease tube - Instruction book



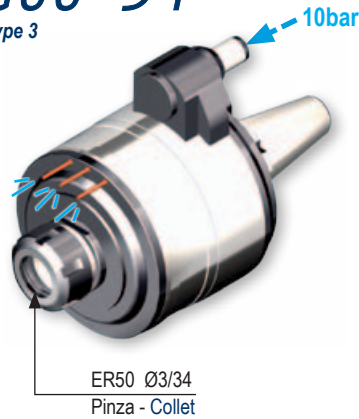
8.000 Rpm
 $\pi = 1:4$

Spindle Speeders

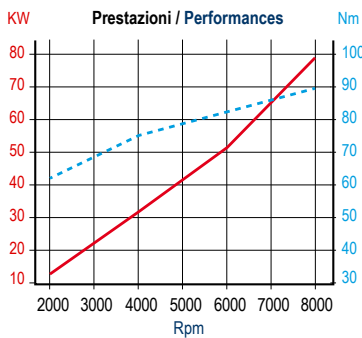
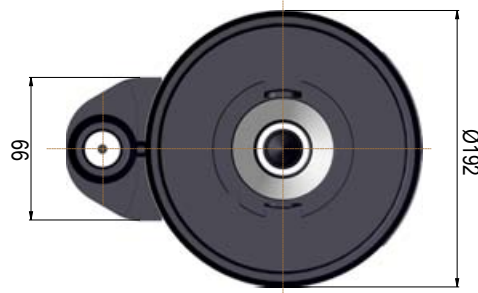
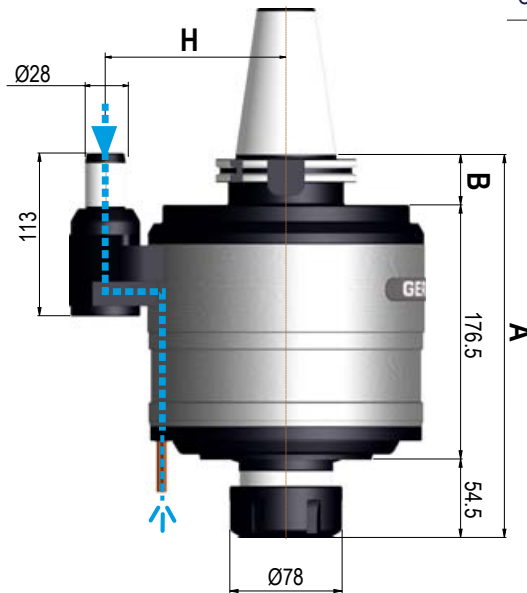
SPINDLE SPEEDERS

GSS-34

Type 3



Cod.	9.GS.S3400
------	------------



	SK DIN 69871		CAT ANSI B5.50	BT	HSK DIN 69893	CAPTO ISO 26623	KM	ISO DIN 2080	NMBT ANSI B5.18
	Cono - Shank								
Grandezza - Size	50	60	50	50	100	C8	100	50	50
Prezzi Extra € Extra Price €	std	ON REQ.	std	std	A RICHIESTA ON REQUEST	A RICHIESTA ON REQUEST	A RICHIESTA ON REQUEST	std	A RICHIESTA ON REQUEST
H	Standard	125	125	125	125	125	125	125	125
	Speciale	A RICHIESTA ON REQUEST							
A	266	272	282	282	284	279	275	254	254
B	35	41	36	51	46	-	-	23	23

Dati Tecnici - Technical Data		
Ratio		1:4
RPM max.	min ⁻¹	8.000
Peso / Weight ISO/BT40	kg	-
Peso / Weight ISO/BT50		36
Uscita / Output		ER50

Opzioni - Options	€
Ref. Int. da mandrino macchina 70bar Int. Cool. da mandrino macchina 70bar	optional
Pinza / Collet ER50 WP Ø6/34	optional
Pinza / Collet ER50 Ø6/34	optional

- DOTAZIONE STANDARD
STANDARD EQUIPMENT INCLUDES:**
- Passaggio refrigerante dal perno 10bar
 - Pressurizzazione interna
 - Bauletto - Tassello di ritengo - Ghiera ER
 - Chiavi di servizio - Tubetto di grasso - Libro istruzioni
 - Internal coolant from positioning pin
 - Internal air pressure
 - Special bag - Retaining block - ER nut
 - Wrenches - Grease tube - Instruction book



WWW.GERARDI.IT

gerardi@gerardispa.com

via Giovanni XXIII, 101 - 21015 LONATE POZZOLO (VA) Italy
Tel. +39.0331.303911 - Fax. +39.0331.301534