

DADOS TECNICOS DOS MODELOS SPL

| Tipo de Máquina | | SPL 300 | SPL 400 | SPL 500 | SPL 500 S |
|--|----------------------|---------|---------|---------|-----------|
| Mesa de Batida | | | | | |
| comprimento | mm | 725 | 900 | 1.100 | 1.350 |
| largura | mm | 570 | 700 | 800 | 1.050 |
| Dimensões máximas das caixas | | | | | |
| comprimento externo | mm | 850 | 1.000 | 1.200 | 1.400 |
| largura externa | mm | 700 | 900 | 950 | 1.100 |
| Curso de compressão máxima | mm | 130 | 130 | 140 | 140 |
| Curso de extração máxima | mm | 240 | 250 | 250 | 250 |
| Carga útil de aprox. 90 Lb/pol ² | kg | 450 | 800 | 1.100 | 1.100 |
| Pressão estática efetiva | | | | | |
| a 90 Lb/pol ² | kg | 8.000 | 13.500 | 17.500 | 17.500 |
| a 100 Lb/pol ² | kg | 9.300 | 15.800 | 20.000 | 20.000 |
| Pressão dinâmica (pressão-batida) | | | | | |
| a 90 Lb/pol ² | kg | 16.000 | 27.000 | 35.000 | 35.000 |
| a 100 Lb/pol ² | kg | 18.600 | 31.600 | 40.000 | 40.000 |
| Força de extração normal | kg | 350 | 650 | 900 | 900 |
| Consumo de ar livre a 90 Lb/pol² | | | | | |
| por ciclo | Nm ³ | 0,60 | 1,15 | 1,70 | 1,70 |
| instantâneo | Nm ³ /min | 4,80 | 8,30 | 10,00 | 10,00 |
| Dimensões para embalagem marítima | | | | | |
| comprimento | mm | 1.700 | 1.925 | 2.200 | 2.200 |
| largura | mm | 1.100 | 1.300 | 1.500 | 1.500 |
| altura | mm | 2.200 | 2.300 | 2.400 | 2.650 |
| Peso | | | | | |
| líquido | kg | 2.400 | 3.400 | 6.300 | 7.000 |
| bruto | kg | 2.700 | 3.800 | 6.800 | 7.500 |

DIMENSÕES MÁXIMAS

| | A | B | C | D | E | E | F | G | H | L | M | N | P | Q | R | S | T | U | V | V | Z | |
|----------|-------|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-----|-----|-----|-----|
| | | | | | max | min | | | | | | | | | | | | | | max | min | min |
| PL 300 | 1.340 | 640 | 1.830 | 770 | 540 | 350 | 385 | 420 | 360 | 620 | 425 | 1.020 | 725 | 580 | 1.860 | 1.350 | 300 | 850 | 640 | 425 | 185 | |
| PL 400 | 1.570 | 800 | 1.980 | 880 | 540 | 350 | 475 | 600 | 450 | 735 | 455 | 1.170 | 900 | 700 | 1.900 | 1.350 | 300 | 1.100 | 800 | 500 | 185 | |
| PL 500 | 1.800 | 900 | 2.030 | 900 | 550 | 350 | 550 | 700 | 550 | 850 | 525 | 1.350 | 1.100 | 800 | 2.100 | 1.400 | 400 | 1.400 | 965 | 550 | 185 | |
| PL 500 S | 1.900 | 900 | 2.310 | 950 | 750 | 550 | 650 | 700 | 550 | 950 | 525 | 1.450 | 1.350 | 1.050 | 2.200 | 1.400 | 400 | 1.400 | 965 | 700 | 185 | |

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GERAIS:

* A BATIDA: o sistema de batida "Malcus" se processa pelo impacto simultâneo, em alta frequência, de dois corpos que se aceleram em sentido contrário.

Deste sistema original "Malcus" resultam: - aumento de dureza dos moldes; - aumento de produção pela diminuição do tempo de batida e ciclo de trabalho; - melhoramento ambiental por redução dos ruídos em 30%; - dispensa de fundações para as bases de assentamento das máquinas.

* A GARANTIA: Com uma manutenção regular e controle semanal da lubrificação, as Máquinas de Moldar "Malcus-Pram" poderão trabalhar de 10 a 12 anos com um funcionamento de 16 horas diárias.

