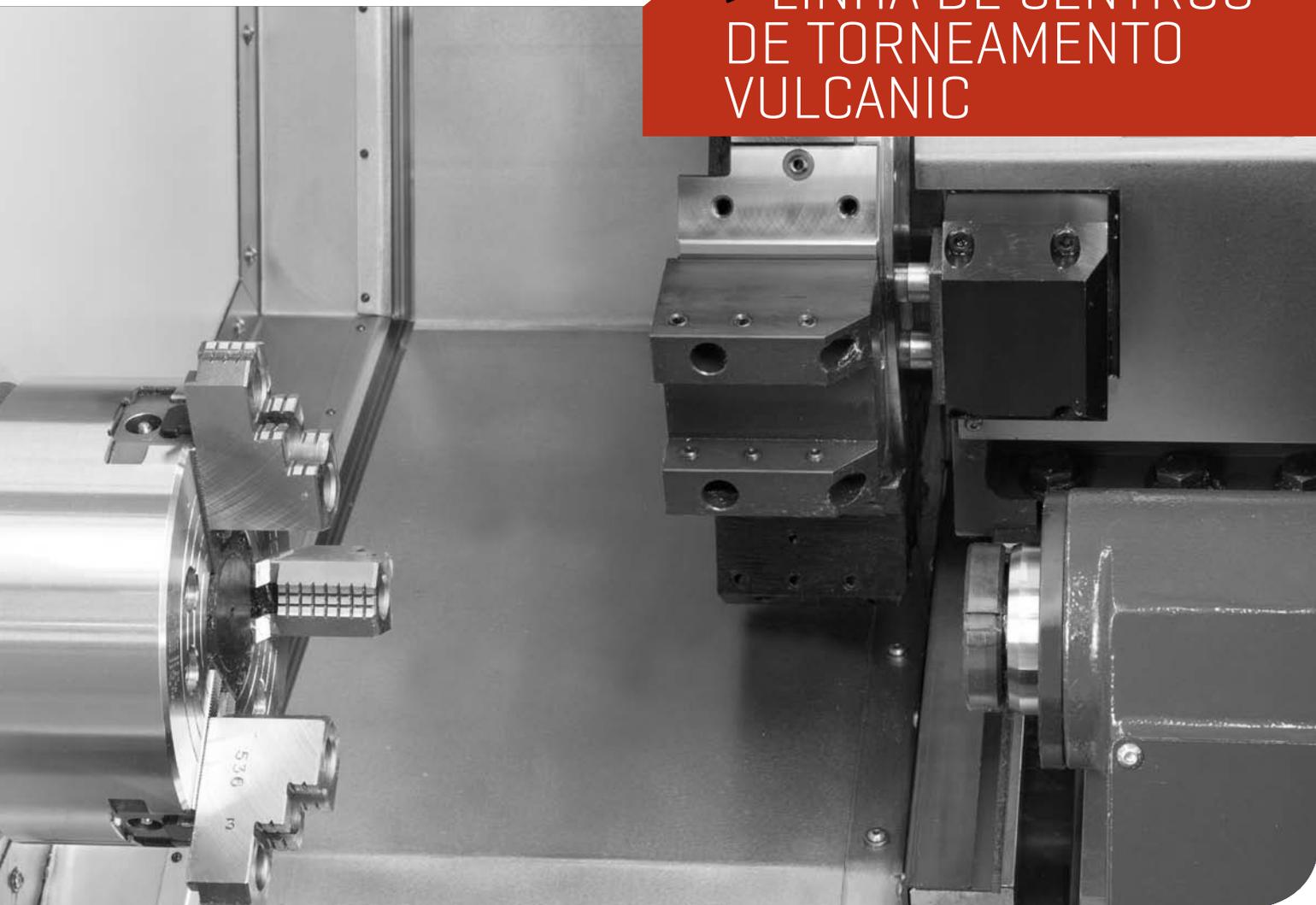




> LINHA DE CENTROS DE TORNEAMENTO VULCANIC



> LINHA DE CENTROS DE TORNEAMENTO DE BARRAMENTO PARALELO E INCLINADO COM EXCELENTE RELAÇÃO CUSTO/BENEFÍCIO, ALINHANDO QUALIDADE, FLEXIBILIDADE E RAPIDEZ.

 **DEB'MAQ[®]**

> LINHA DE CENTROS DE TORNEAMENTO SÉRIE VULCANIC



> VULCANIC 120

> CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS [VULCANIC 120]

- > Guias lineares em X e Z, temperadas, retificadas e totalmente protegidas de contato com cavacos;
- > O spindle é rígido e com rolamentos de qualidade superior, garantindo altas rotações com precisão e estabilidade;
- > Torre automática de 08 posições reforçada, com alta precisão de indexação e grande rigidez, aumentando a vida útil das ferramentas;
- > Saída de cavacos pode ser na lateral ou na parte traseira da máquina;
- > A máquina é ergonometricamente correta, oferecendo conveniência, economizando área útil e facilitando o setup;
- > Porta com travamento automático, garantindo segurança durante a usinagem;
- > Pacote Fanuc Oi-Mate TC [motor principal, servos, acionamento e comando], com diversos ciclos e simulação gráfica;
- > Opção de pressetador automático, alimentador de barras, porta-pinça e coletor de peças.

> CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

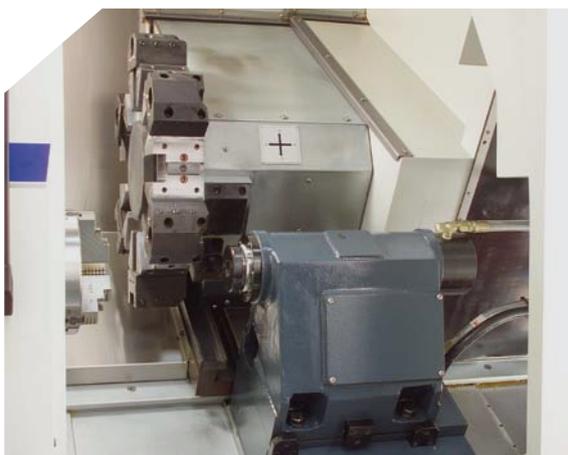
ITEM	UNIDADE	VULCANIC 120	ITEM	UNIDADE	VULCANIC 120
CAPACIDADES			AVANÇOS		
Volteio máximo	mm	ø 250	Avanço rápido em X	m/min	18
Placa standard	mm	6"	Avanço rápido em Z	m/min	30
Máximo diâmetro usinável	mm	ø 190	MOTOR		
Máximo comprimento usinável	mm	120	Potência do motor	kW	7,5/11 [B8]
Diâmetro do furo do árvore	mm	ø 42	Servo motor eixo X	kW	1.2
CURSOS			Servo motor eixo Z	kW	1.2
Curso X	mm	100	DIMENSÕES		
Curso Z	mm	250	Altura	mm	1680
SPINDLE			Área ocupada	mm	1870 x 1370
Rotação	rpm	4500	Peso aproximado	kg	2200
Nariz do árvore	ASA	A 2-5			
Diâmetro do árvore	mm	ø 80			
TORRE					
Tipo de torre		Automática			
Secção de ferramentas quadrada	mm	20 x 20			
Secção de ferramentas redonda	mm	ø 25			
Número de posições		8			



> VULCANIC 160

> CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS [VULCANIC 160, 300, 400, 560 E 700]

- > A base e o barramento de 30° são fundidos à única peça de Meehanite com têmpera, garantindo rigidez, resistência à torção e vibração e alta precisão;
- > O spindle é rígido e com rolamentos de qualidade superior, facilitando a remoção de cavacos em maior quantidade e garantindo altas rotações e tolerâncias precisas;
- > Torre automática de 10 posições reforçada, com alta precisão de indexação e grande rigidez, aumentando a vida útil das ferramentas;
- > Cabeçote hidráulico programável, de simples ajuste e fácil operação;
- > A máquina é ergonometricamente correta, oferecendo conveniência e economizando área útil.



> VISTA INTERNA VULCANIC 160

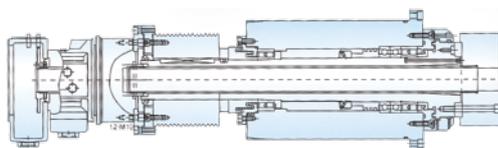
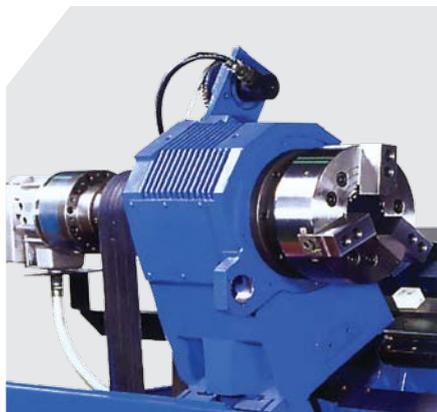


> COMANDO FANUC



> VULCANIC 300

> ESTRUTURA PRINCIPAL



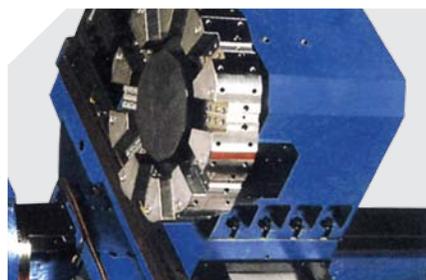
SPINDLE

- > O spindle está apoiado em rolamentos de fileira dupla e rolamentos de contato angular, favorecendo usinagem em altas velocidades;
- > O alojamento do spindle é fundido em Meehanite, assegurando rigidez, absorvendo vibrações e garantindo a alta precisão da máquina.



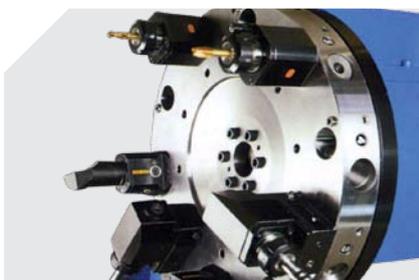
CABEÇOTE MÓVEL

- > Fundido em corpo único para eliminar vibrações;
- > Programável e de fácil operação;
- > Opcional de subspindle para segunda operação.



TORRE AUTOMÁTICA

- > Acoplamento especial e travamento hidráulico, favorecendo cortes pesados;
- > Indexação da torre através de sistema non-stop, garantindo alta velocidade de posicionamento e estancamento de óleo refrigerante em menor tempo.



TORRE VDI (Opcional)

- > Possibilidade de uso de ferramenta acionada para operações secundárias, como fresamento e furação em única fixação da peça;
- > A velocidade da ferramenta é de no máximo 3000rpm, mantendo torque constante.

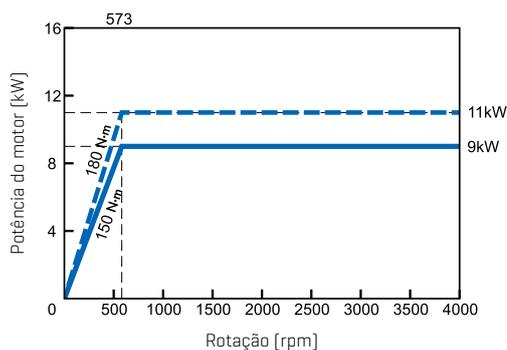


BASE

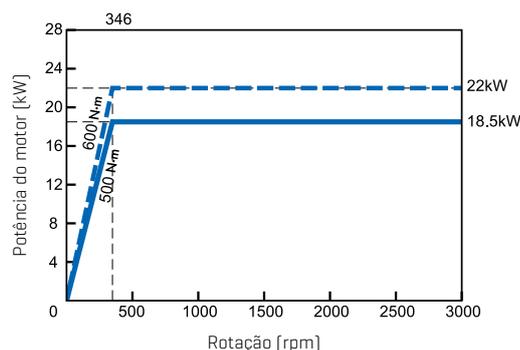
- > A estrutura fundida em peça única apresenta vantagens como precisão de torneamento, rigidez, estabilidade e capacidade de aliviar tensões e distribuir calor;
- > Possibilidade de colocação do transportador de cavacos tanto na lateral como na parte traseira da máquina, assegurando perfeito alinhamento e ganho de espaço.

▶ CURVAS DE POTÊNCIA

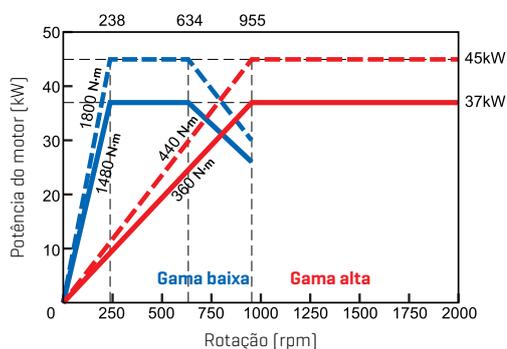
Vulcanic 160
Motor α P18 9/11 kW



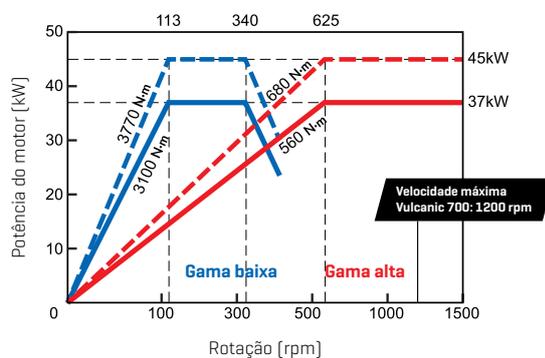
Vulcanic 300
Motor α P40 18.5/22 kW



Vulcanic 400
Motor α 40 37/45 kW



Vulcanic 560/700
Motor α 40 37/45 kW

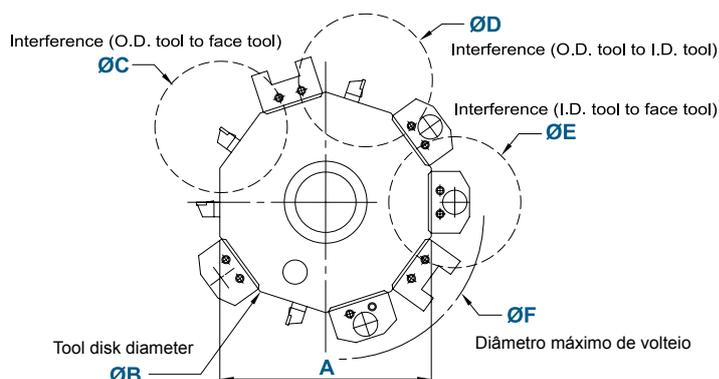


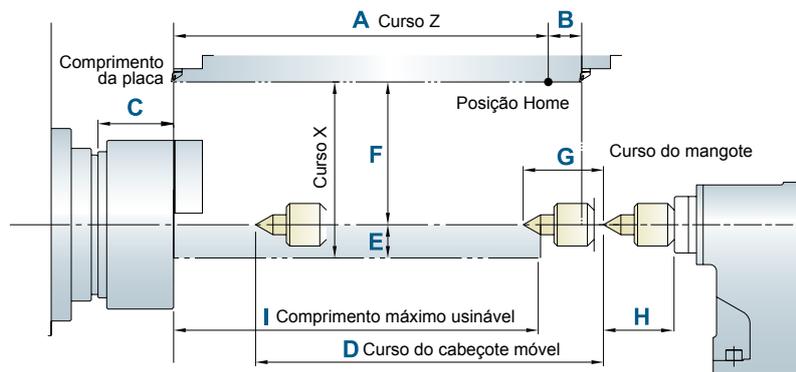
--- Zona de operação 30 minutos
— Zona de operação contínua

▶ INTERFERÊNCIA DA FERRAMENTA

MODELO	A	ØB	ØC	ØD	ØE	ØF
Vulcanic 160	360	380	225	232	225	510
Vulcanic 300	420	435	262	270	262	561
Vulcanic 400	500	517	233	254	300	692
Vulcanic 560	500	517	233	254	300	692
Vulcanic 700	650	668	313	332	319	840

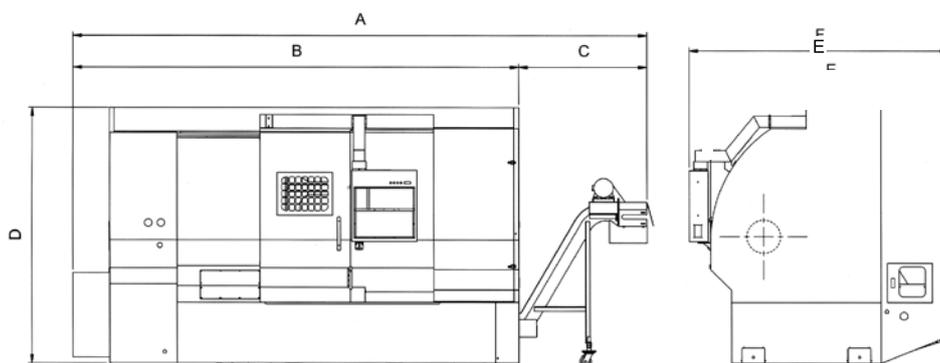
Unidade: mm.
Valores considerando Torre Hidráulica.





> CAPACIDADE DE TORNEAMENTO

MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	I
Vulcanic 160/480	490	30	103	450	17	208	89	115	480
Vulcanic 300/550	560	30	113	520	40	215	100	105	550
Vulcanic 300/1050	1060	30	113	1030	40	215	100	105	1050
Vulcanic 400/750	770	30	149	499	40	300	100	73	750
Vulcanic 400/1350	1370	30	149	1149	40	300	100	73	1350
Vulcanic 400/2000	2020	30	149	1725	40	300	100	73	2000
Vulcanic 400/3000	3020	30	149	2725	40	300	100	73	3000
Vulcanic 560/1500	1520	30	149	1335	40	340	100	73	1500
Vulcanic 560/2000	2020	30	149	1835	40	340	100	73	2000
Vulcanic 560/3000	3020	30	149	2835	40	340	100	73	3000
Vulcanic 560/4000	4020	30	149	3725	40	340	100	73	4000
Vulcanic 700/2000	2020	30	186	1835	40	360	100	73	2000
Vulcanic 700/3000	3020	30	186	2835	40	360	100	73	3000
Vulcanic 700/4000	4020	30	186	3725	40	360	100	73	4000



> DIMENSÕES DA MÁQUINA

MODELO/ DIMENSÕES	VULCANIC 160/480	VULCANIC 300/550	VULCANIC 300/1050	VULCANIC 400/750	VULCANIC 400/1350	VULCANIC 400/2000	VULCANIC 400/3000	VULCANIC 560/1500	VULCANIC 560/2000	VULCANIC 560/3000	VULCANIC 560/4000	VULCANIC 700/2000	VULCANIC 700/3000	VULCANIC 700/4000
A	3525	3680	4180	5000	5715	6460	8010	5765	6460	8010	9320	6970	8510	9800
B	2570	2850	3350	3880	4510	5670	6510	4685	5670	6510	7895	6170	7010	8395
C	955	830	830	1120	1205	790	1500	1080	790	1500	1425	800	1500	1405
D	1800	2010	2010	2340	2340	2340	2340	2340	2340	2340	2340	2600	2600	2600
E	1680	1750	1940	2340	2340	2510	2510	2510	2510	2510	2510	2530	2530	2530

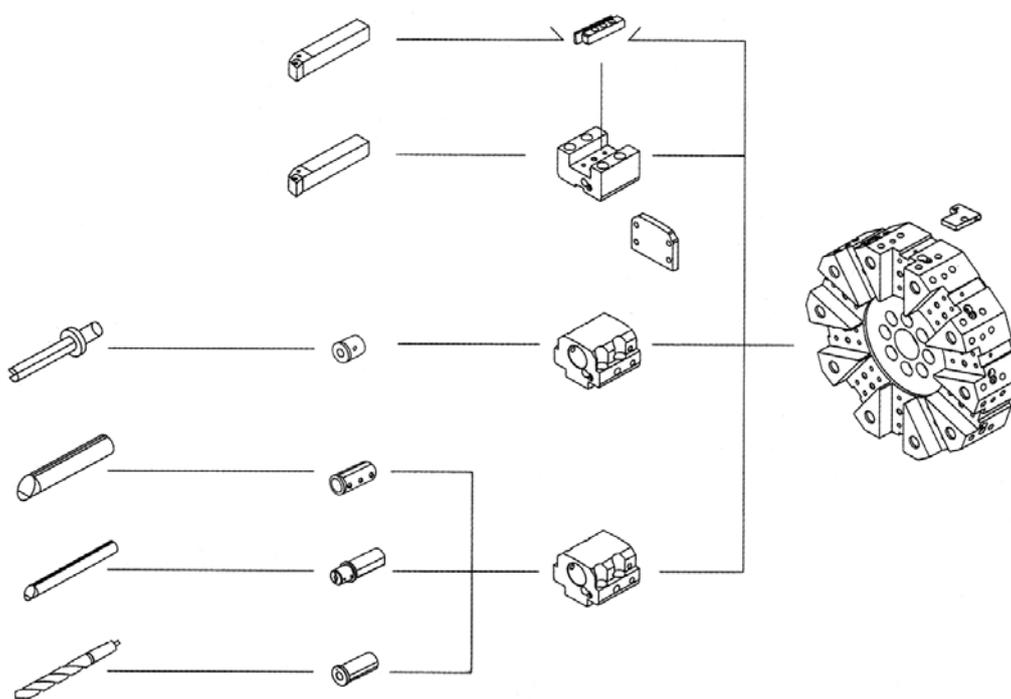
> CONFIGURAÇÃO STANDARD

- > Comando Fanuc Oi-T;
- > Placa hidráulica;
- > Cabeçote móvel hidráulico programável;
- > Jogo de castanhas-mole;
- > Torre automática de 10 posições;
- > Suporte de externo;
- > Suportes de interno;
- > Buchas Vulcanic 160 [ø 10, 12, 16, 20, 25]
Vulcanic 300 [ø 10, 12, 16, 20, 25, 32]
Vulcanic 400 [ø 10, 12, 16, 20, 25, 32, 40]
Vulcanic 560 [ø 10, 12, 16, 20, 25, 32, 50]
Vulcanic 700 [ø 10, 12, 16, 20, 25, 32, 40, 50];
- > Sistema automático de lubrificação;
- > Trocador de calor no armário elétrico;
- > Transportador de cavacos na lateral direita;
- > Carrinho porta-cavacos;
- > Duas gamas de rotação [Vulcanic 400, Vulcanic 560 e Vulcanic 700].

> ACESSÓRIOS OPCIONAIS

- > Comando Fanuc 18-TC;
- > Porta automática;
- > Sistema de alimentação automático de peças;
- > Alimentador de barras;
- > Coletor de peças;
- > Sistema de compensação do desgaste da ferramenta [preseter];
- > Torre com disco VDI;
- > Ferramenta acionada [eixo C];
- > Placa especial;
- > Transportador de cavacos com saída traseira;
- > Transformador;
- > Separador de óleo;
- > Coletor de névoa.

> SISTEMA DE TROCA DE FERRAMENTAS*



*Aplicável para Vulcanic 160, 300, 400, 560 e 700.

> CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ITEM	UNID	VULCANIC 160	VULCANIC 300	VULCANIC 400	VULCANIC 560	VULCANIC 700
CAPACIDADES						
Volteio máximo	mm	560	680	720	800	900
Placa standard	mm	8"	10"	15"	18"	24"
Máximo diâmetro usinável	mm	416	430	620	680	720
Volteio sobre o transversal	mm	347	390	510	590	620
Máximo comprimento usinável	mm	480	550 1050	750 1350 2000 3000	1500 2000 3000 4000	2000 3000 4000
Diâmetro do furo do árvore	mm	52	74	89	114	152
CURSOS						
Curso X	mm	-17, +208	-40, +215	-40, +300	-40, +340	-40, +360
Curso Z	mm	490	560 1060	770 1370 2020 3020	1520 2020 3020 4020	2020 3020 4020
SPINDLE						
Rotação	rpm	1-4000	1-3000	1-2000	1-1500	1-1200
Nariz do árvore	ASA	A2-6	A2-8	A2-11	A2-11	A2-15
Diâmetro do árvore	mm	100	130	160	180	220
TORRE						
Tipo de torre		Automática	Automática	Automática	Automática	Automática
Secção de ferramenta quadrada	mm	25 x 25	25 x 25	32 x 32	32 x 32	32 x 32
Secção de ferramenta redonda	mm	40	40	50	60	60
Número de posições		10	10	10	10	10
AVANÇOS						
Avanço rápido em X	m/min	20	20	12	12	12
Avanço rápido em Z	m/min	24	20	16 16 16 10	16 16 10 8	16 12 8
CABEÇOTE MÓVEL						
Diâmetro da manga	mm	75	85	112	145	145
Curso da manga	mm	89	100	100	100	100
Sede cônica da manga		CM 4	CM 5	CM 5	CM 5	CM 5
MOTOR						
Potência do motor	kW	9/11 (α P18)	18.5 / 22 (α P40)	37 / 45 (α 40)	37 / 45 (α 40)	37 / 45 (α 40)
Servo motor eixo X	kW	1.6 (α 8)	3.0 (α 12)	4.0 (α 22)	4.0 (α 22)	4.0 (α 22)
Servo motor eixo Z	kW	3.0 (α 12)	4.0 (α 22)	7.0 (α 30)	7.0 (α 30)	7.0 (α 30)
DIMENSÕES						
Altura	mm	1800	2010	2340	2340	2600
Área ocupada	mm	3525x1680	3680 x 1750 4180 x 1940	5000 x 2340 5715 x 2340 6460 x 2510 8010 x 2510	5765 x 2510 6460 x 2510 8010 x 2510 9320 x 2510	6970 x 2530 8510 x 2530 9800 x 2530
Peso aproximado	kg	4200	5300 6800	9500 11000 15000 17500	14000 16000 18000 20000	18000 20000 22000

