

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DESBOBINADOR (Modelo: Expansivo Mecânico)

- |- Largura máxima da Bobina: 1.600 mm.
- |- Diâmetro interno da Bobina: 508 mm.
- |- Regulagem do freio manual.
- |- Suportes para fixação sobre piso.
- |- Acompanha parabolts e calços para fixar no piso.
- |- Capacidade: 15 toneladas ou diâmetro externo máximo de 1600mm, o qual ocorrer primeiro.

ELEVADOR HIDRÁULICO (Entrada)

- |- Elevador Hidráulico Motorizado para 15 ton. com conjunto de trilho para fixação no Solo
- |- Sistema Hidráulico: 3cv.
- |- Controlado por Botoeira, para acionamento dos comandos hidráulicos dos movimentos horizontais e verticais.

BRAÇO "PEELER"

- |- Motorizado para auxílio na movimentação da bobina.

MESA GUIA

- |- Mesa de entrada com guias laterais para regulagem manuais de largura da chapa e 2 cilindros com rolamento.

SISTEMA DE APLICAÇÃO DE FILME (Rolos, desbobinador)

CABEÇOTE DE CORTE

- Cabeçote em aço com bases e furos usinados em máquinas CNC possibilitando muita precisão nas regulagens das facas.
- |- Sistema de corte com facas deslizantes, individuais com suporte, possibilitando a relulagem muito mais rápida. Sem possibilidade de uso de facas com separadores.
- |- Cortes através de facas em aço VC- 131, tratadas e retificadas que desmembram cortes na largura desejada.
- |- Velocidade máxima: 40 metro/minuto.

GUILHOTINA

- |- Tipo: Hidráulica
- |- Capacidade máxima: 200 mm
- |- Espessura de corte: 0,40mm mínimo à 2.0mm máximo.
- |- Largura de corte: 1.600 mm.
- |- Para Regime de trabalho: 60% ao dia
- |- Facas em aço VC 131 contendo 2 gumes de corte podendo ser utilizado dos dois lados.
- |- Suportes de facas acionado por 2 cilindros hidráulicos fixados na estrutura e guiados por sistema isento de lubrificação e sem necessidade de ajustes.
- |- Segurança: Sistema de não acionamento quando o conjunto de eixos aplainadores quando em movimento.

REBOBINADOR DE REFILO

TENSIONADOR DE TIRAS

-Tensionador de tiras, com ajuste de tensionamento feito através de redutor mecânico. Com eixo e discos separadores de tiras.

PAINEL

- Velocidade máxima de 40 metros/minuto
- Ajuste de velocidade por potenciômetro
- Inversor de Frequência
- CLP Dedicado e IHM TouchScreen e Colorido
- Uso de encoder incremental para obtenção de medidas de comprimento

REBOBINADOR DE TIRAS

- Rebobinador de tiras motorizado e expansivo com 1.600 mm x & 500 mm com braço guia acoplado ao Rebobinador e eixo guia removível com discos guias e separadores de nylon para regulagem e troca rápida.
- Capacidade: 8 toneladas ou diâmetro externo máximo de & 1200mm, o qual ocorrer primeiro.
- Velocidade de até 40 metros/minuto
- Diâmetro externo mínimo para retirada com o elevador: & 900mm
- Diâmetro externo máximo para retirada com o elevador: & 1.200mm

ELEVADOR HIDRAULICO (Saída)

- Elevador Hidráulico Motorizado para 15 ton. com conjunto de trilho para fixação no Solo
- Sistema Hidráulico: 3cv
- Controlado por Botoeira, para acionamento dos comandos hidráulicos dos movimentos horizontais e verticais.

Especificações de materiais compatíveis:

- Aço SAE 1008 até SAE 1020, ASTM A3é ou aualauer outro material equivalente (Galvanizado, Galvalume ou pré pintado) que estejam dentro das especificações a seguir:

- Limite de escoamento - 285 a 350 MPa
- Resistência à Iração - 350 a 390 MPa
- Módulo de elasticidade - 190 a 210 GPa
- Teor máximo de Carbono - 0,30%

- Aço Inox AISI 304 ou qualquer outro material equivalente que esteja dentro das especificações a seguir:

- Limite de escoamento até 215 MPa
- Resistência à tração até 505 MPa
- Módulo de elasticidade até 195 GPa
- Teor máximo de Carbono - 0,08%

Informações adicionais:

A velocidade de trabalho nominal e desempenho do equipamento podem variar de acordo com condições do material trabalhado como: espessura, comprimento do produto final, dureza, qualidade e procedência do material.