



| ROMI G 550 | ROMI G 550M



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CENTROS DE TORNEAMENTO

LINHA **ROMI G**

Características técnicas		ROMI G 550	ROMI G 550M		
Capacidade					
Diâmetro máximo sobre proteções (eixo Z)	mm	685	685		
Diâmetro máximo torneável	mm	550	530		
Comprimento máximo (torn. entre pontas)	mm	1.300	1.300		
Curso transversal do carro (eixo X)	mm	280	280		
Curso longitudinal do carro (eixo Z)	mm	1.340	1.340		
Cabeçote					
Nariz do eixo-árvore	ASA	A2-8"	A2-11"	A2-8"	A2-11"
Diâmetro do furo do eixo-árvore	mm	104	142	104	142
Diâmetro interno do rolamento frontal	mm	150	200	150	200
Faixa de velocidades					
Direct drive	rpm	2 a 2.500	2 a 2.000	2 a 2.500	2 a 2.000
Com caixa de redução (ZF)	faixa 1	rpm	-	6 a 630	-
	faixa 2	rpm	-	2 a 2.000	-
Avanços					
Avanço rápido transversal (eixo X)	m/min	20	20	20	20
Avanço rápido longitudinal (eixo Z)	m/min	24	24	24	24
Torre porta-ferramentas		Torre tipo T		Torre tipo M	
Número de posições / ferramentas	un	12	12	12	12
Sistema de fixação do suporte de ferramenta		ROMI	ROMI	BMT-75	BMT-75
Suporte de ferram. para torneamento externo	mm	32 x 32	32 x 32	25 x 25	25 x 25
Suporte de ferram. para torneamento interno	mm	Ø 50	Ø 50	Ø 50	Ø 50
Suporte para ferram. rotativa axial frontal	DIN 6499	-	-	ER 40 (Ø 3 - Ø 26 mm)	ER 40 (Ø 3 - Ø 26 mm)
Suporte para ferram. rotativa radial	DIN 6499	-	-	ER 40 (Ø 3 - Ø 26 mm)	ER 40 (Ø 3 - Ø 26 mm)
Faixa de velocidades para ferram. acionada	rpm	-	-	3 a 3.000	3 a 3.000
Motor da ferramenta acionada (reg. contínuo)	cv / kW	-	-	11 / 8,2	11 / 8,2
Cabeçote móvel					
Curso de cabeçote móvel	mm	1.143	1.143	1.143	1.143
Curso máximo da manga	mm	130	130	130	130
Diâmetro da manga	mm	120	120	120	120
Posicionamento do corpo		automático	automático	automático	automático
Fixação do corpo		hidráulico	hidráulico	hidráulico	hidráulico
Acionamento da manga		hidráulico	hidráulico	hidráulico	hidráulico
Sede interna da manga	CM	5 (built-in)	5 (built-in)	5 (built-in)	5 (built-in)
Motor e potência instalada					
Motor principal ca (regime S2 - 30 min)	cv / kW	45,7 / 33,6	45,7 / 33,6	45,7 / 33,6	45,7 / 33,6
Potência total instalada	kVA	50	50	50	50
Dimensões e peso (aproximado) (*)					
Área ocupada (frente x lateral)	mm	6.320 x 2.310	6.320 x 2.310	6.320 x 2.310	6.320 x 2.310
Peso líquido (aproximado)	kg	8.780	8.780	8.780	8.780

(*) Sem transportador de cavacos

Equipamentos standard

- Cabeçote móvel de posicionamento automático com avanço hidráulico da manga e ponto rotativo incorporado (built-in) CM-5
- CNC Siemens Sinumerik 828D, com monitor LCD colorido de 15" touchscreen
- Cobertura completa contra cavacos e respingos, com visor de proteção multicamada na porta principal e trava elétrica de segurança
- Documentação completa em CD
- Instalação elétrica para 380 Vca, 50 kVA, 50 / 60 Hz
- Jogo de chaves para operação da máquina
- Jogo de parafusos e porcas de nivelamento
- Luminária de LED de alta capacidade de iluminação
- Pintura standard: esmalte epoxy texturizado azul Munsell 10B - 3/4 e tinta epoxy a pó texturizado cinza RAL 7035
- Sistema de limpeza das proteções
- Sistema de lubrificação centralizada com filtro de linha e sensor de nível de óleo
- Sistema de refrigeração de corte com tanque de 340 litros e três opções de bombas disponíveis para escolha (5, 7 ou 15 bar)
- Torre Romi servoacionada de 12 posições / 12 ferramentas, com travamento hidráulico fornecido com 12 cunhas de fixação, 5 suportes (sendo 4 para torneamento interno e 1 para faceamento) e 7 buchas de redução (ROMI G 550)
- Torre com disco BMT 75, servoacionada de 12 posições / 12 ferramentas, com travamento hidráulico e acionamento para ferramentas rotativas fornecido com 12 suportes (sendo 7 para torneamento externo, 4 para torneamento interno e 1 para faceamento) e 7 buchas de redução (ROMI G550M)
- Unidade hidráulica (pressão máx. 50 bar - 35 litros/min) e circuito de controle das pressões do dispositivo de fixação e cabeçote móvel

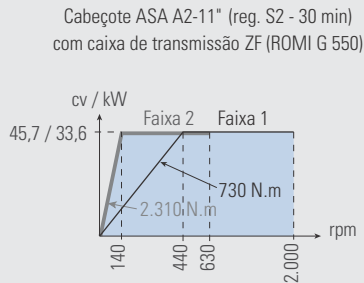
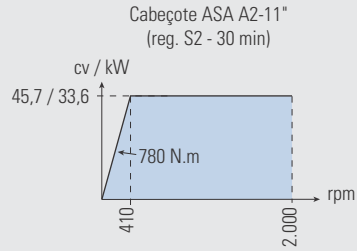
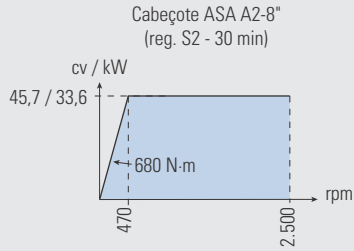
Equipamentos opcionais

- Ar condicionado para painel elétrico
- Autotransformador para rede 200 a 250 Vca ou 360 a 480 Vca, 50 / 60 Hz
- Bomba para sistema de refrigeração de corte (5, 7 ou 15 bar) (A)
- Desligamento automático da máquina após fim de turno (auto power off)
- Duas pressões programáveis para placa hidráulica
- Interface genérica com 6 códigos Ms (3 saídas independentes - 3 Ms liga e 3 Ms desliga)
- Lâmpada indicadora de status (3 cores)
- Leitor de posição de ferramenta
- Luneta fixa aberta com capacidade Ø 10 a 300 mm
- Luneta hidráulica SMW-Autoblok capacidade Ø 50 a 200 mm, modelo SLU-X-Z 3.2 com posicionamento programável de corpo via eixo Z e travamento hidráulico
- Pedal para acionamento de cilindro da placa
- Pedal para acionamento da manga do cabeçote móvel
- Pistola de lavagem (wash gun) com motobomba adicional
- Placas hidráulicas:
 - Ø 315 mm, ASA A2-8" passagem Ø 90 mm, comandada a pedal
 - Ø 390 mm, ASA A2-11" passagem Ø 115 mm, comandada a pedal
 - Ø 500 mm, ASA A2-11" passagem Ø 160 mm, comandada a pedal
- Porta automática com cortina de luz
- Preparação para exaustor de névoa
- Separador de óleo / refrigerante (oil skimmer)
- Sistema de exaustão de névoa
- Suporte de ferramentas e buchas avulsas
- Torre tipo T servoacionada de eixo horizontal com 12 posições, travamento hidráulico e disco padrão VDI-50 (suportes e ferramentas VDI não inclusos) (Romi G 550), em substituição ao standard
- Transdutor linear de posição (régua óptica) para eixo X
- Transportador de cavacos de esteira articulada metálica longitudinal (TCE)(A)

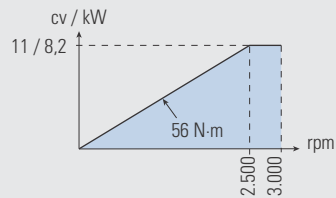
(A) Equipamento opcional configurável de escolha obrigatória.

Gráficos de potência

ROMI G 550 / ROMI G 550M



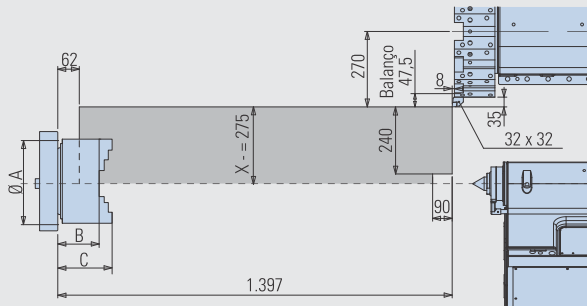
Ferram. acion. ROMI G 550M
(reg. contínuo)



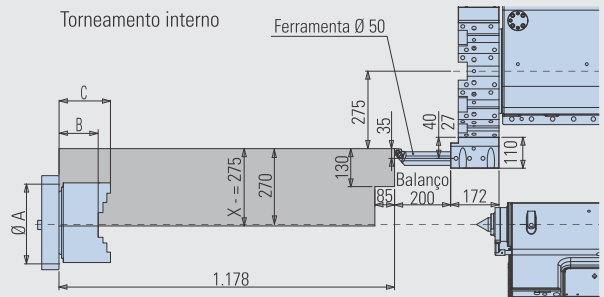
Layout de trabalho para torre tipo "T" com disco padrão ROMI - dimensões em mm

ROMI G 550

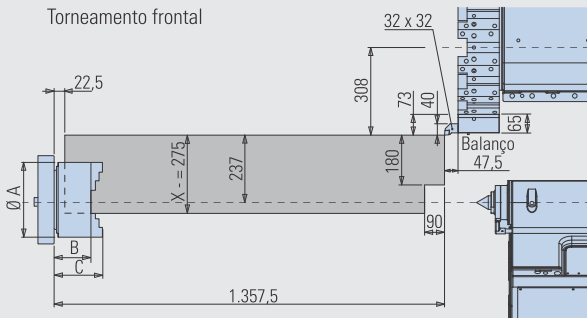
Torneamento externo



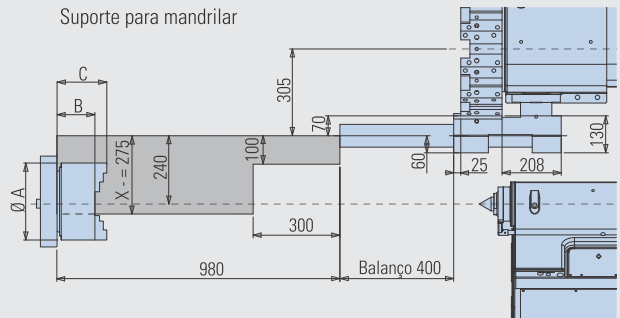
Torneamento interno



Torneamento frontal



Suporte para mandrilar

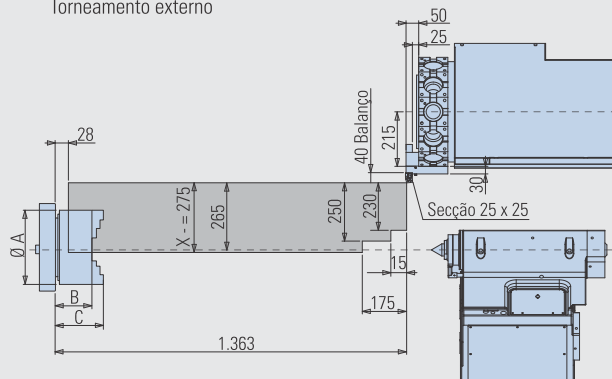


Modelo de placa		ASA A2 - 8"	ASA A2 - 11"	ASA A2 - 11"
A	mm	315	390	510
B	mm	136	143	145
C	mm	165	197	220

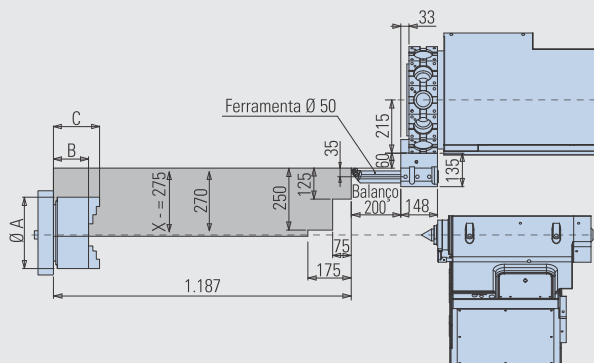
Os desenhos não estão em escala

ROMI G 550M

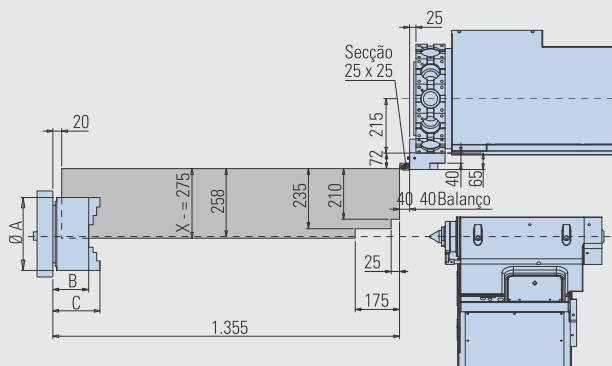
Torneamento externo



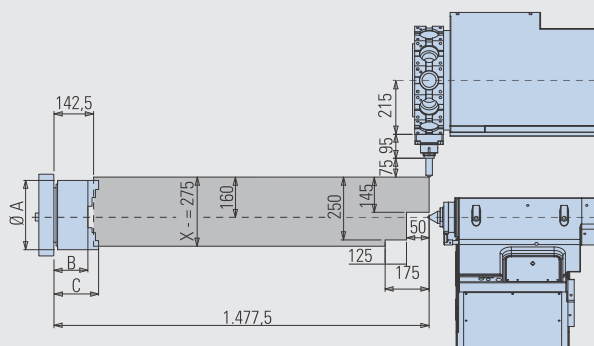
Torneamento interno



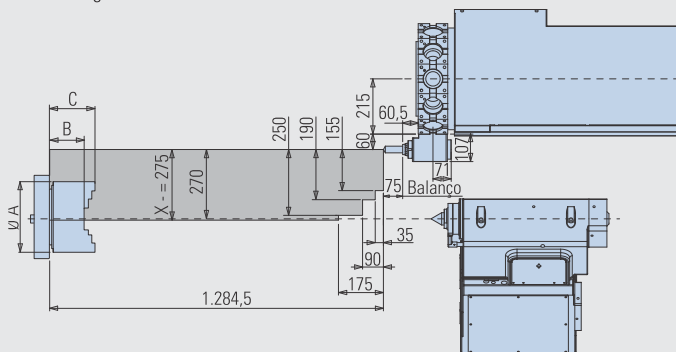
Torneamento frontal



Usinagem com ferramenta acionada radial

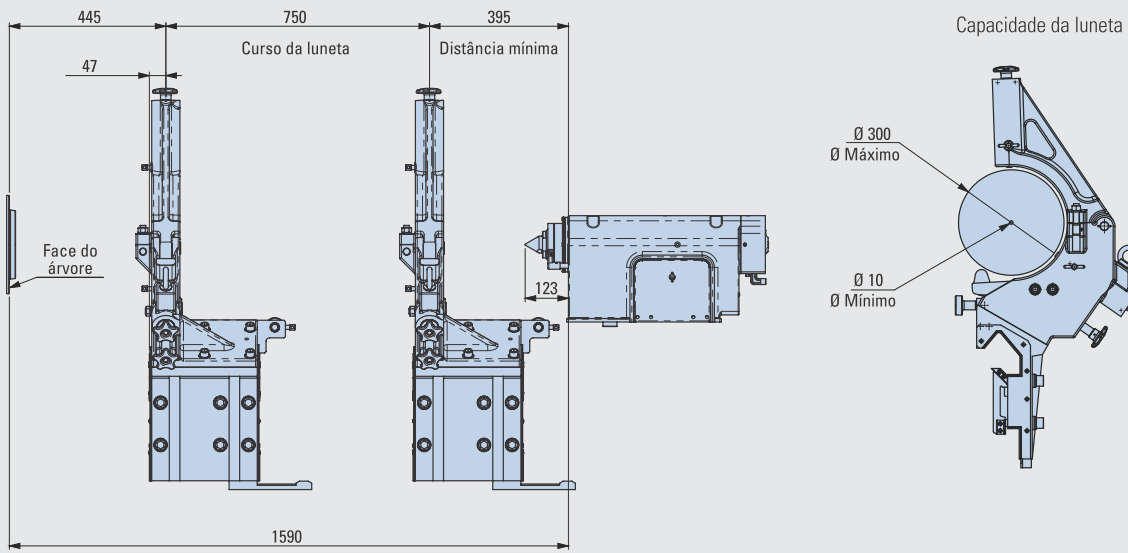


Usinagem com ferramenta acionada axial

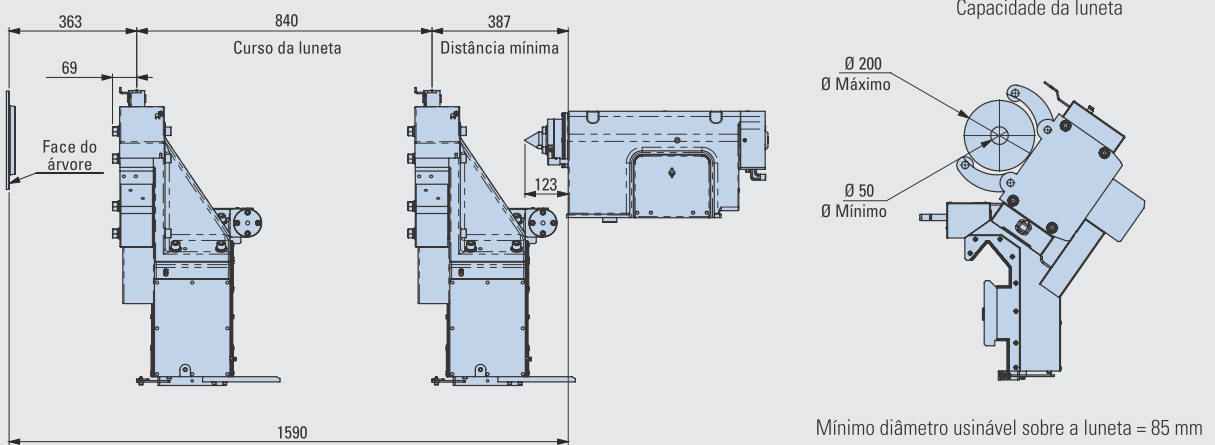


Modelo de placa		ASA A2 - 8"	ASA A2 - 11"	ASA A2 - 11"
A	mm	315	390	510
B	mm	136	143	145
C	mm	165	197	220

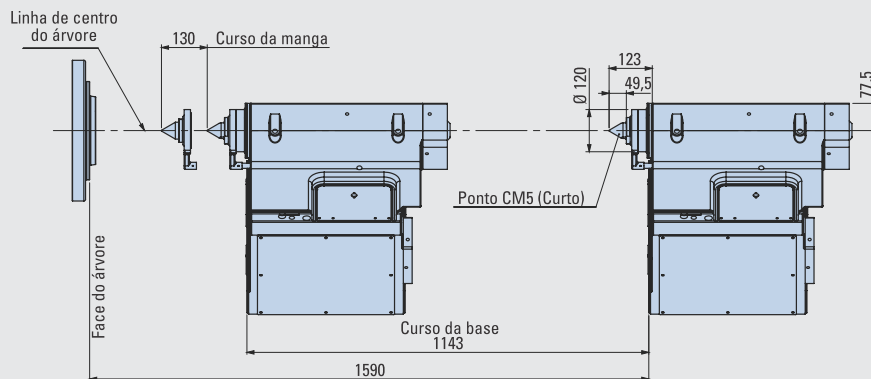
Layout de trabalho luneta manual (opcional) - dimensões em mm



Layout de trabalho luneta hidráulica (opcional) - dimensões em mm



Layout de trabalho cabeçote móvel (opcional) - dimensões em mm



Suportes de ferramentas e buchas para torre tipo T - com disco padrão Romi

Suporte para torneamento frontal



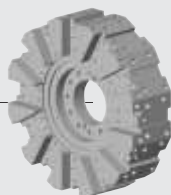
Suporte de ferramenta para torneamento interno



Bucha de redução



Suporte para barra de mandrilhar



ROMI G 550

Suporte de ferramentas	Seção (mm)	código	Qt (*)
Torneamento frontal	32 x 32	T51267	1
Torneamento interno	Ø 50	T51309	4
Buchas de redução	Ø 12	T52577	1
	Ø 16	T52578	1
	Ø 20	T52579	1
	Ø 25	T52581	1
	Ø 32	T52582	2
	Ø 40	T52583	1
Buchas direcionadora (opcional)	Ø 50	T53297	-
	Ø 20	T52603	-
Buchas de redução para refrigeração interna (opcional)	Ø 25	T52606	-
	Ø 32	T52607	-
	Ø 40	T52608	-
	Ø 80	T53169	-

Suportes de ferramentas e buchas para torre tipo M - com disco padrão BMT 75

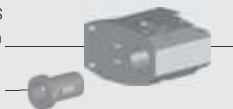
Suporte de ferramenta para torneamento externo bidirecional



Suporte para torneamento frontal



Suporte para ferramentas para torneamento interno



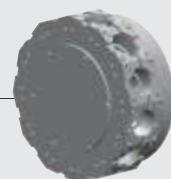
Bucha de redução



Suporte de ferramenta acionada axial



Suporte de ferramenta acionada radial



ROMI G 550M

Suporte de ferramentas	Seção (mm)	código	Qt (*)
Torneamento externo	25 x 25	T61355	7
Torneamento interno	Ø 50	T61333	4
Torneamento frontal	25 x 25	T61351	1
Buchas de redução	Ø 12	T52577	1
	Ø 16	T52578	1
	Ø 20	T52579	1
	Ø 25	T52581	1
	Ø 32	T52582	2
	Ø 40	T52583	1
Buchas direcionadora (opcional)	Ø 50	T61336	-
	Ø 20	T52603	-
Buchas de redução para refrigeração interna (opcional)	Ø 25	T52606	-
	Ø 32	T52607	-
	Ø 40	T52608	-
	Acionada axial (opcional)	ER 40 - BMT 75	T56858
Acionada radial (opcional)	mm ER 40 - BMT 75	T56857	-

(*) Quantidade fornecida com a máquina

Características do CNC: CNC Siemens Sinumerik 828D



Comando de alta tecnologia, excelente performance e confiabilidade

O CNC Siemens Sinumerik 828D oferece monitor LDC colorido de 15" touchscreen, porta USB e interface para rede Ethernet de fábrica, oferecendo ao usuário grande flexibilidade para carregamento de programas e parâmetros.

Programas de usinagem podem ser executados diretamente de um Pen Drive.

Recursos e Desempenho do CNC

- Precisão 80bit NANO FP
- Tempo para processamento de bloco = 6 ms
- Blocos do Look Ahead =1
- Aceleração com limitação Jerk control
- Ações sincronizadas e função saída auxiliar de alta velocidade
- Idioma Português
- Interface Ethernet
- Interface USB
- Contador de peças, tempo de ciclo de usinagem e relógio
- Função calculadora
- Gerenciamento de drives de rede

Recursos de Programação

- Diretório classificado por programas, subprogramas e ciclos
- Programação em código G SINUMERIK com comandos em alto nível
- Ciclo de suporte tecnológico para programas SINUMERIK em código G
- Programa Conversacional programGUIDE
- Busca de bloco de programa
- Edição de programas durante usinagem
- Chamada de subprogramas
- Quantidade de programa na memória = 750
- Memória de alocação de programas = 5 MB
- Criação e edição de programas Interpolação linear, circular e helicoidal
- Tempo de permanência

Funções de Avanço

- Avanço em mm/min ou pol/min
- Avanço em mm/rot ou pol/rot
- Controle de avanço e posicionamento preciso nos cantos
- Modo parada exata

Funções Gráficas

- Sistema de ajuda gráfica online
- Elementos animados - suporte
- dinâmico a ciclos
- Simulação gráfica de usinagem 2D

Sistemas de Coordenadas

- Seleção de planos de trabalho
- Sistema de coordenada de trabalho - 100 pares correção
- Sistema de coordenada de máquina
- Preset do sistema de coordenada de peça
- Sistema de coordenada de trabalho local
- Telas para medição de comprimento da ferramenta - modo manual

Valores de Coordenadas e Dimensões

- Medidas e velocidades em polegada ou métrico
- Programação em modo absoluto e incremental
- Interpolação linear e circular em coordenadas polares
- Função de escala da peça
- Função de espelhamento da peça
- Sistema de rotação do plano de coordenadas
- Transferência de origem de coordenadas

Funções de Spindle

- Designação do Spindle em rpm (código S)
- Posicionamento angular do eixo-árvore

Funções Aplicadas à Ferramenta

- Compensação de raio de ferramenta
- Medição manual do comprimento e raio da ferramenta
- 512 pares de corretores de ferramenta para comprimento e diâmetro
- Gerenciamento de ferramentas com leitura de nomes das ferramentas
- Gerenciador de vida das ferramentas

Macro

- Programação paramétrica
- Macros e variáveis do usuário
- Variáveis de sistema

Funções para Simplificação de Programa

- Ciclos fixos de furação, mandrilamento e roscamento
- Padrão circular de ranhuras retas e circulares
- Ciclo fixo de roscamento com macho rígido
- Ciclo fixo de fresamento de roscas
- Rosca com macho auto-compensador
- Reparo de rosca

Formato de Programação - Série 828D sl

- Formato de programação ISO para o comando 828D sl
- Programação Conversacional programGUIDE

Operações de Execução

- Modo JOG de movimento
- Modo manivela eletrônica
- Modo MDA
- Modo em automático
- Modo bloco a bloco
- Modo parada de programa
- Modo parada opcional de programa
- Modo operações de teste de programa
- Modo omissão de bloco (/ /)
- Referenciamento dos eixos via programa
- Modo reinício de execução de programa
- Operação automática de programa da memória ou remoto

Funções Manutenção

- Parada de emergência
- Funções de alarme e diagnósticos

Sistema de Controle de Energia

- Controle de energia CTRL-E

Opcionais

- Interpolação spline (A,B e C)
- Programação conversacional passo-a-passo SHOPTURN/SHOPMILL - ETQ (A)
- Kit Graf (Simulação em tempo real, Simulação em 3D e Remoção de material residual)

(A) Disponíveis para máquinas novas (com instalação na fábrica) e também para máquinas já entregues (neste caso, é necessária a emissão de SEE). Quando da venda do Kit Multiplic, este opcional já está incluso. Este software possibilita a elaboração de programas de uma maneira simplificada (linguagem conversacional), através da entrada de dados em telas amigáveis. Disponibiliza os seguintes ciclos: Ciclos fixos de furação e roscamento; Ciclos de fresamento; Corte de perfis livres e Simulação gráfica de usinagem e Usinagens manuais através da operação Manual Machine.



ROMI

WWW.ROMI.COM

MAQFER@ROMI.COM

Indústrias ROMI S.A.

Rod. SP 304, km 141,5
Santa Bárbara d'Oeste/SP
13453-900 - Brasil
(19) 3455 9735
maqfer@romi.com

São Paulo / Grande São Paulo / ABCD / S.J. dos Campos e Litoral
Santa Bárbara d'Oeste e Região
Rio de Janeiro e Espírito Santo
Ribeirão Preto e Região
Minas Gerais e Região Centro-Oeste
Paraná e Santa Catarina
Rio Grande do Sul
Regiões Norte e Nordeste

(11) 96300 8826
(19) 3455 9735
(21) 98126 5230
(16) 99761 0261
(31) 99122 5478
(41) 99128 1933
(51) 99999 3121
(71) 99981 4803

ROMI América Latina

(19) 3455 9642
export-mf@romi.com

Burkhardt+Weber

Fertigungssysteme GmbH
Tel +49 7121 315-0
info@burkhardt-weber.de
www.burkhardt-weber.de

ROMI Europa GmbH

Tel +49 6152 8055-44
sales@romi-europa.de
www.romi-europa.de

ROMI Machines UK Limited

Tel +44 1788 544221
sales@romiuk.com
www.romiuk.com

ROMI en México

Tel +521 55 9154 5851
ventasmx@romi.com

ROMI Machine Tools, Ltd

Tel +1 (859) 647 7566
sales@romiusa.com
www.romiusa.com

ROMI France SAS

Tel +33 4 37 25 60 70
infos@romifrance.fr
www.romifrance.fr

ROMI Maquinas España

Tel +34 93 719 4926
info@romi.es
www.romi.es

ROMI Itália Srl

Tel +39 0523 778 956
commerciale@romitalia.it
www.romitalia.it



ISO 9001:2015
Certificate No. 31120



ISO 14001:2015
Certificate No. 70671