FRESADORAS FERRAMENTEIRAS

VEKER 406i - 420i - 430i - 450i

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA					
DESCRIÇÃO TÉCNICA		406i	420i	430i	450i
Dimensões da Mesa	mm	1.240 x 229	1.270 x 254	1.372 x 254	1.372 x 254
Número de ranhuras	nº	3	3	3	3
Largura das ranhuras	mm	16	16	16	16
Curso Longitudinal - Eixo X (manual)*	mm	1.150	1.210	1.210	1.220
Curso Longitudinal - Eixo X (automático)	mm	890	930	930	930
Curso Transversal - Eixo Y	mm	335	415	415	460
Curso Vertical - Eixo Z	mm	430	406	406	460
Curso do Torpedo	mm	390	560	560	560
Peso admissível sobre a Mesa	kg	250	350	350	450
Motor Principal	HP	3	4	5	5
Cone do Eixo árvore	cone	ISO-30	ISO-40	ISO-40	ISO-40
Velocidade de giro do eixo-árvore	rpm	50-5.000	50-4.200	50-4.200	50-5.000
Velocidade do avanço do eixo-árvore	mm	0,04-0,08-0,15	0,04-0,08-0,15	0,04-0,08-0,15	0,04-0,08-0,15
Curso vertical do eixo árvore	mm	127	127	127	127
Inclinação lateral (direita - esquerda)	graus	90°	90°	90°	90°
Inclinação frontal	graus	45°	45°	45°	45⁰
Medida do nariz eixo-árvore/mesa	mm	70-476	70-476	60-466	60-520
Centro do eixo-árvore/coluna	mm	130-520	160-720	135-695	165-725
Peso líquido	kg	1.080	1.380	1.400	1.530
(*) Cursos sem a caixa de avanço					



Luminária de trabalho



Morsas mecânicas com base



Morsas hidráulicas



Painel digital



Jogos de grampo de fixação





Ângulo reto/90°



Conjunto de mandril portapinça e pinças DIN 6499, ISO-30 ou ISO-40, chave de aperto



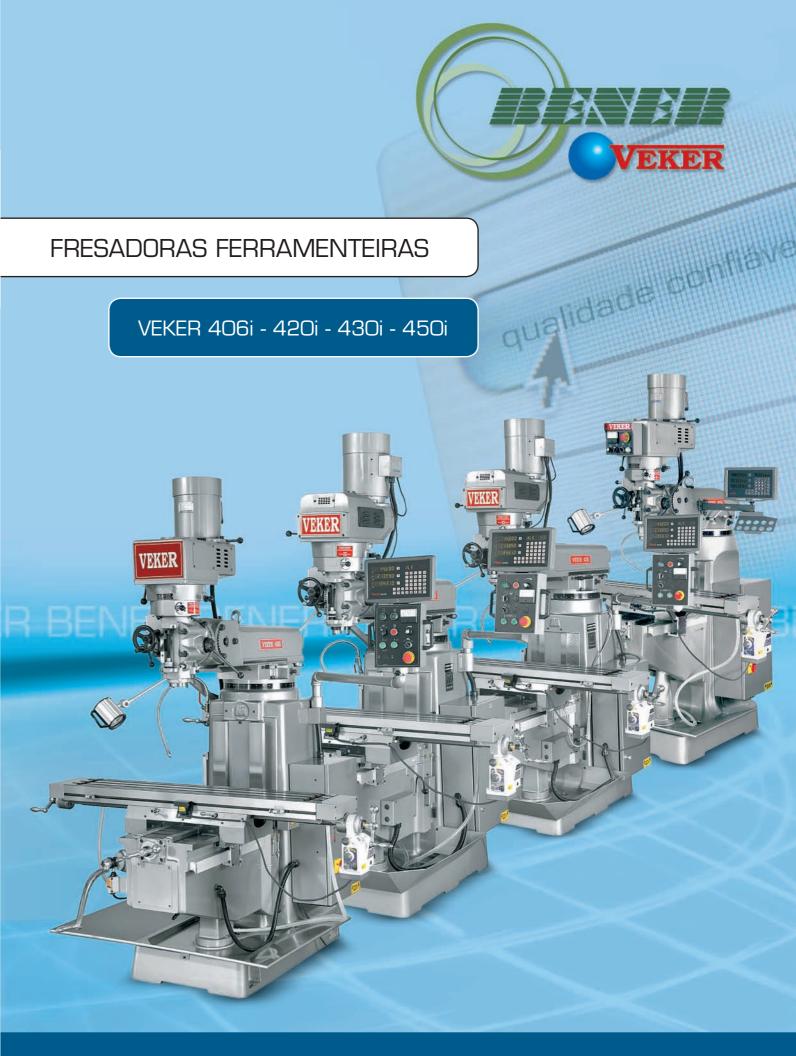
Sistema pneumático de troca rápida de ferramenta



GRUPO BENER

Rua Parsh, 450 - Distrito Industrial - 13280-000 - Vinhedo - SP - Brasil

Fone: (19) 3826-7373 - Fax: (19) 3826-7374 e-mail: vendas@bener.com.br - www.bener.com.br



FRESADORAS FERRAMENTEIRAS

VEKER 406i - 420i - 430i - 450i



VEKER-406i Cursos: 890 x 335 x 430 mm Mesa: 1.240 x 229 mm Cabecote: ISO-30 3hp



VEKER-420i Cursos: 930 x 415 x 406 mm Mesa: 1.270 x 254 mm Cabeçote: ISO-40 4hp



VEKER-430i Cursos: 930 x 415 x 406 mm Mesa: 1.372 x 254 mm Cabeçote: ISO-40 5hp



VEKER-450i Cursos: 930 x 460 x 460 mm Mesa: 1.372 x 254 mm Cabecote: ISO-40 5hp



CABEÇOTES ACIONADOS ATRAVÉS DE INVERSOR DE FREQÜÊNCIA

- Rotação 50 até 5.000 rpm
- Torque constante
- Fácil operação
- Eliminam habituais manutenções mecânicas

DETALHES CONSTRUTIVOS

- Cabeçote com velocidade variável, acionado através de Motor AC e inversor de frequência.
- Mangote do eixo-árvore temperado, com revestimento de cromo-duro e retificado
- Guias do carro transversal com revestimento de "Turcite B"
- Coluna, carro, mesa, torpedo e todos os demais componentes fundidos em liga "Meehanite"
- Barramentos X, Y e Z temperados e retificados

ACESSÓRIOS STANDARD

- Caixa de avanço longitudinal
- Avanço rápido no vertical (exceto VEKER-406i)
- Refrigeração completa
- Lubrificação centralizada (manual)
- Bandeja recolhedora de cavacos
- Proteções dos barramentos transversais e verticais
- Quadro elétrico completo com chave de segurança
- Caixa de ferramentas de serviço
- Manual de instrução e listagem de peças
- Jogo de mandril e pinças ISO-30 ou ISO-40 DIN 6499
- Morsa mecânica com base giratória
- Luminária de trabalho
- Leitura digital VEKER completa para 2 ou 3 eixos
- Kit de grampos de fixação com 52 peças

ACESSÓRIOS OPCIONAIS

- Morsa hidráulica
- Caixa de avanço engrenada para eixo X e Y
- Caixa de avanço eletrônica para eixo Y
- Sistema pneumático de troca rápida de ferramenta
- Conjunto completo de ângulo reto com luneta e eixo porta fresa

NOTA: Todos os modelos de Fresadoras VEKER são fornecidos com Motores AC e Inversores de Freqüência.